Räder und Rollen

Schwerlastrollen für eine Geschwindigkeit über $1,1\,\mathrm{m/s}~(4\,\mathrm{km/h})$ und bis zu $4,4\,\mathrm{m/s}~(16\,\mathrm{km/h})$ Deutsche Fassung EN 12533 : 1998

<u>DIN</u> EN 12533

ICS 21.180; 53.060

Mit DIN EN 12532: 1999-05

Ersatz für

DIN 8455 : 1981-11 und DIN 8458 : 1981-11

Castors and wheels — Castors and wheels for applications over 1.1 m/s (4 km/h) and up to 4.4 m/s (16 km/h);

German version EN 12533: 1998

Roues et roulettes — Roues et roulettes pour des applications à plus de

1,1 m/s (4 km/h) et jusqu'à 4,4 m/s (16 km/h);

Version allemande EN 12533: 1998

Die Europäische Norm EN 12533: 1998 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee TC 324 "Räder und Rollen" (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) ausgearbeitet.

Deutschland war durch den Spiegelausschuß "Räder und Rollen" im Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) an der Bearbeitung beteiligt.

Änderungen

Gegenüber DIN 8455 : 1981-11 und DIN 8458 : 1981-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- EN 12533 : 1998 übernommen.

Frühere Ausgaben

DIN 8455: 1981-11 DIN 8458: 1981-11

Fortsetzung 8 Seiten EN

Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

EUROPÄISCHE NORM EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE

EN 12533

September 1998

ICS 21.180; 53.060

Deskriptoren: Rad, Rolle, Förderzeug, Eigenschaft, Produktanforderung, Abmessung, Konformitätsprüfung, Kennzeichnung

Deutsche Fassung

Schwerlastrollen für eine Geschwindigkeit über $1.1~\mathrm{m/s}$ ($4~\mathrm{km/h}$) und bis zu $4.4~\mathrm{m/s}$ ($16~\mathrm{km/h}$)

Castors and wheels — Castors and wheels for applications over $1.1\,\mathrm{m/s}$ (4 km/h) and up to $4.4\,\mathrm{m/s}$ (16 km/h)

Roues et roulettes — Roues et roulettes pour des applications à plus de $1,1~\rm m/s$ ($4~\rm km/h$) et jusqu'à $4,4~\rm m/s$ ($16~\rm km/h$)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 30. August 1998 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

European Committee for Standardization Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

EN 12533: 1998

Inhalt

		Seite		Seite
Vor	rwort	2	5.5 Ermüdungsprüfung für die Feststellvorrichtung.	6
1	Anwendungsbereich	2	5.6 Prüfung der Radfeststellung	6
			5.7 Prüfung der Richtungsfeststellung	7
2	Normative Verweisungen	2	5.8 Statische Prüfung	7
3	Definitionen	2	5.9 Dynamische Prüfung	7
4	Abmessungen und Einteilung	2	5.10 Prüfung der Radfeststellung	8
	Befestigungsplatte		5.11 Prüfung der Richtungsfeststellung	8
	Ausladung		5.12 Radlagerspiel nach der Prüfung	8
	Räder		5.13 Schwenklagerspiel nach der Prüfung	8
4.4	Tragfähigkeit	3	6 Konformität	8
5	Anforderungen	5		_
5.1	Normbedingungen	5	7 Kennzeichnung des Produktes	
	Anfängliches Radlagerspiel		7.1 Kennzeichnung	8
	Anfängliches Schwenklagerspiel		7.2 Kennzeichnung von elektrisch leitfähigen und	
	Prüfung des elektrischen Widerstandes		antistatischen Rädern und Rollen	8

Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 324 "Räder und Rollen" erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis März 1999, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis März 1999 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen:

Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die technischen Anforderungen, die geeigneten Abmessungen und die Anforderungen für die Prüfungen fest.

Diese Europäische Norm gilt für Räder und Rollen, einschließlich des Zubehörs, für mechanische oder kraftangetriebene Anwendungen mit einer Geschwindigkeit von $1.1 \,\mathrm{m/s} \ (4 \,\mathrm{km/h})$ bis zu einer Geschwindigkeit von $4.4 \,\mathrm{m/s} \ (16 \,\mathrm{km/h})$.

Luftbereifte Räder und Antriebsräder sind in dieser Norm ausgeschlossen.

2 Normative Verweisungen

Diese Europäische Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Europäischen Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

EN 12526: 1998

Räder und Rollen — Vokabular, empfohlene Formelzeichen und mehrsprachiges Wörterbuch

EN 12527: 1998

Räder und Rollen - Prüfverfahren und -geräte

ISO 761

Bestimmung der Härte mit Hilfe von Taschenhärteprüfgeräten

3 Definitionen

Für die Anwendung diese Norm gelten die Begriffe und empfohlenen Formelzeichen nach EN 12526: 1998.

Die Räder und Rollen sind in die drei Gruppen A, B und C eingeteilt. Diese Gruppen definieren drei ansteigende Geschwindigkeiten. Sie sind in Tabelle 1 aufgeführt.

Tabelle 1: Gruppen

Gruppe	Α	В	С
Geschwindigkeit m/s (km/h)	1,7 (6)	2,8 (10)	4,4 (16)

4 Abmessungen und Einteilung

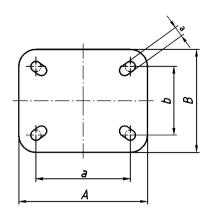
Die Merkmale einer Rolle sind:

- Befestigungsplatte (4.1)
- Ausladung (4.2)
- Rad (4.3)
- Tragfähigkeit (4.4)

4.1 Befestigungsplatte

Es sind rechteckige Befestigungsplatten mit vier Befestigungslöchern zu benutzen. Die Form des Außenprofils bleibt dem Hersteller überlassen. Voraussetzung ist, daß die Maße innerhalb der Vorgaben liegen, die durch die Größen $A \times B$ in Tabelle 2 und in Bild 1 vorgegeben sind. Die Befestigungslöcher befinden sich an den Ecken eines

Die Befestigungslöcher befinden sich an den Ecken eines Rechteckes, das durch das Außenprofil beschrieben wird.



a geeignet für G₁

Bild 1: Rechteckige Befestigungsplatte

Tabelle 2: Rechteckige Befestigungsplatte

Abmessungen in Millimeter

Gruppe	Max. Abmessung der Befestigungsplatte $(A \times B)$	Lochabstand $(a \times b)$	Bolzendurchmesser (G_1)
R51	160 × 120	105 × 80	10 12
R52	180 × 160	140 × 105	10 12 14 16
R53	230 × 180	160 × 120	12 14 16 20
R54	270 × 230	210 × 160	14 16 20

Die Bohrungen können als Langlöcher oder Schlitze ausgebildet sein, vorausgesetzt die Breite der Schlitze kann den Durchmesser (G_1) der Bolzen entsprechend Tabelle 2 aufnehmen

Tabelle 2 zeigt die genormten Abmessungen der verschiedenen Befestigungsplatten.

4.2 Ausladung

Tabelle 3 definiert die min. und max. Werte für die Ausladung bei Lenkrollen mit zugeordnetem Raddurchmesser, wie in Bild 2 gezeigt.

ANMERKUNG: Bei gefederten Rollen kann die Ausladung von den hier festgelegten Abmessungen abweichen

4.3 Räder

Die Merkmale eines Rades sind:

- Durchmesser (siehe Tabelle 4)
- Nabenlänge (siehe Tabelle 4)

- Achslochbohrung (siehe Tabelle 4)
- Tragfähigkeit (4.4)

Die Merkmale eines Rades sind in Bild 3 erklärt und die Nabenlänge (T_1) und die Achslochbohrungen (d), die jedem Raddurchmesser (D) entsprechen, sind in Tabelle 4 aufgeführt. Weitere Nabenlängen und Achslochbohrungen sind möglich, sofern sie in Rollen montiert sind.

4.3.1 Raddurchmessertoleranzen

Die Toleranz beim Raddurchmesser (D) beträgt $\pm 1,5$ %.

4.3.2 Nabenlängentoleranzen

Die Toleranz der Nabenlänge (T_1) beträgt + 0 / - 2 %.

4.4 Tragfähigkeit

Maximale Last, in N, die von einem Rad oder einer Rolle getragen wird, wenn die geforderten Abnahmekriterien voll erfüllt werden.

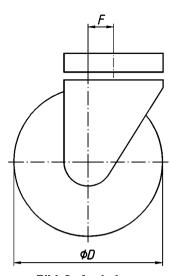


Bild 2: Ausladung

Tabelle 3: Ausladung

Abmessungen in Millimeter

Raddurchmesser (D)	Ausladung (F)	
	Minimum	Maximum
125	25	75
150/160	30	95
200	40	120
250	50	150
280/300	55	180
350/360	70	215
400	80	240
450	90	270
500	100	300

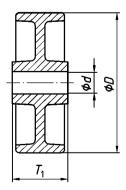


Bild 3: Abmessungen der Räder

Tabelle 4: Abmessungen der Räder

Abmessungen in Millimeter

		inessungen in willinieter
Raddurch- messer	Nabenlänge	Durchmesser der Achslochbohrung ¹⁾
(D)	(<i>T</i> ₁)	(d)
	50	20 25
125	60	20 25
150/160	60	20
150/160	60	25 20
	60	25
200	75	25
	90	25 30
	60	25 30
050	75	25 30
250	90	25 30
	140	30 40
	60	25 30
280	75	25 30
	90	25 30
		25
300	90	30 35
	120	35 40
	75	30 40
350/360	90	35
	30	40 30
	75	35 40
400	90	35 40
400	120	40
		50 40
	140	50
450	90	40 50
	120	60
	90	40 50
500	120	60
1) Day 4	160	60

Der Anwender ist für die ausreichende mechanische Beanspruchbarkeit des Achsmaterials (Bolzen, Muttern, Buchsen, Distanzscheiben usw.) verantwortlich. Die oben angegebenen Bohrungen beziehen sich auf den Nenn-Durchmesser der Achse.

5 Anforderungen

Die Anforderungen an die Prüfungen von Rädern und Rollen sind nachfolgend aufgeführt. Die Prüfgeräte und -verfahren sind in EN 12527: 1998 enthalten.

5.1 Normbedingungen

5.1.1 Umgebungsbedingungen

Die Prüfungen sind bei einer Temperatur zwischen $15\,^{\circ}\mathrm{C}$ und $28\,^{\circ}\mathrm{C}$ durchzuführen. $24\,\mathrm{h}$ vor der Prüfung müssen

die Prüflinge in der erwähnten Temperatur und in einer Umgebung mit einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen $40\,\%$ und $70\,\%$ gelagert werden.

Die Prüflinge dürfen während der Prüfung nicht künstlich gekühlt werden.

5.1.2 Prüfreihenfolge

Die Prüfungen, die angewendet werden müssen, sind in der in Tabelle 5 aufgeführten Reihenfolge durchzuführen.

Tabelle 5: Prüfreihenfolge für die Bauarten von Rädern und Rollen

Verweis	Prüfreihenfolge	Bauarten	Verweis auf das Prüfverfahren
5.2	Anfängliches Radlagerspiel	Alle	EN 12527, 4.2
5.3	Anfängliches Schwenklagerspiel	Lenkrollen mit oder ohne Zubehör	EN 12527, 4.3
5.4	Elektrischer Widerstand	Elektrisch leitfähige Räder und Rollen	EN 12527, 4.4
5.5	Ermüdungsprüfung für die Feststellvor- richtung	Rollen mit: - Radfeststeller - Richtungsfeststeller - Totalfeststeller - Zentralfeststeller Wenn die Vorrichtung mittels eines Schraubmechanismus arbeitet, ist diese Prüfung nicht anwendbar.	EN 12527, 4.5
5.6	Prüfung der Radfeststellung	Rollen mit: - Radfeststeller - Totalfeststeller - Zentralfeststeller	EN 12527, 4.6
5.7	Prüfung der Richtungsfeststellung	Rollen mit: - Richtungsfeststeller - Totalfeststeller - Zentralfeststeller	EN 12527, 4.7
5.8	Statische Prüfung	Nicht erforderlich	EN 12527, 4.9
5.9	Dynamische Prüfung	Alle	EN 12527, 4.8
5.10	Prüfung der Radfeststellung	Rollen mit: - Radfeststeller - Totalfeststeller - Zentralfeststeller	EN 12527, 4.6
5.11	Prüfung der Richtungsfeststellung	Rollen mit: - Richtungsfeststeller - Totalfeststeller - Zentralfeststeller	EN 12527, 4.7
5.12	Radlagerspiel nach der Prüfung	Alle	EN 12527, 4.2
5.13	Schwenklagerspiel nach der Prüfung	Lenkrollen mit oder ohne Zubehör	EN 12527, 4.3

EN 12533: 1998

5.2 Anfängliches Radlagerspiel

5.2.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.2.

5.2.2 Abnahmekriterium

Das gemessene anfängliche Radlagerspiel darf den Wert (W_1) nicht überschreiten.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
D	variabel	Raddurchmesser
W_1	0,5 % von <i>D</i>	maximales anfängli- ches Radlagerspiel

5.3 Anfängliches Schwenklagerspiel

5.3.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.3.

5.3.2 Toleranzen

Die Toleranzen betragen:

- Schwenklagerspiel: Benutzung eines Hebels von $200\,\mathrm{mm}$ zum Messen des Spiels: $\pm\,2\,\mathrm{mm}$
- Winkel bei der Drehung des Schwenkens um 90°: ± 5°

5.3.3 Abnahmekriterium

Das gemessene anfängliche Schwenklagerspiel darf den Wert (S_1) nicht überschreiten.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
S_1	3 mm	maximales anfängli- ches Schwenklager- spiel

5.4 Prüfung des elektrischen Widerstandes

5.4.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.4.

5.4.2 Prüfparameter

Die Prüfparameter sind nachstehend aufgeführt.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
L_1	variabel	Tragfähigkeit
L_{17}	10% von L_1	Prüflast
R	variabel	gemessener elektri- scher Widerstand

5.4.3 Toleranzen

Die Toleranzen sind:

Formelzeichen	Toleranz	
	Einheit	erlaubt
L_1	N	+2%/0
L_{17}	N	+2%/0

5.4.4 Abnahmekriterium

Der Widerstand R des Prüflings muß sein:

- elektrisch leitfähige(s) Rad/Räder oder Rolle/n: $R ≤ 10^4 Ω$
- antistatische(s) Rad/Räder oder Rolle/n: $10^5 \le R \le 10^7 \Omega$

5.5 Ermüdungsprüfung für die Feststellvorrichtung

5.5.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.5.

5.5.2 Prüfparameter

Die Prüfparameter sind nachstehend aufgeführt.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
E_1	5 000	Anzahl der Feststellvorgänge
E_2	10	Häufigkeit der Feststellvorgänge
L_1	nicht erforderlich	Tragfähigkeit als Prüflast

5.5.3 Toleranzen

Die Toleranzen sind:

Formelzeichen	Toleranz	
	Einheit	erlaubt
E_1	Anzahl	+1%/0
E_2	Zyklen je min	+0%/-2

5.5.4 Abnahmekriterium

Die Forderung gilt als erfüllt, wenn keine Abnutzung und/ oder bleibende Verformung vorhanden ist, die die Gebrauchstüchtigkeit des Prüflings nachteilig beeinflußt.

5.6 Prüfung der Radfeststellung

5.6.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.6.

5.6.2 Prüfparameter

Die Prüfparameter sind nachstehend aufgeführt.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
L_1	variabel	Tragfähigkeit als Prüflast
K_1	15% von L_1	horizontal wirksame Kraft

5.6.3 Toleranzen

Die Toleranzen sind:

Formelzeichen	Toleranz	
	Einheit	erlaubt
L_1	N	+2%/0
K_1	N	+4%/0

Die Toleranz bei der Zeit der Beaufschlagung mit der Kraft K_1 (10 s) beträgt: +2/0 s.

5.6.4 Abnahmekriterium

Das Rad darf sich nicht um seine Achse drehen, wenn die Kraft K_1 angelegt ist.

5.7 Prüfung der Richtungsfeststellung

5.7.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.7.

5.7.2 Prüfparameter

Die Prüfparameter sind nachstehend aufgeführt.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
L_1	variabel	Tragfähigkeit als Prüflast
K_2	15 % von L ₁	horizontal wirksame Kraft

5.7.3 Toleranzen

Die Toleranzen sind:

Formelzeichen	Toleranz Einheit erlaubt	
L_1	N	+2%/0
K ₂	N	+4%/0

Die Toleranz bei der Zeit der Beaufschlagung mit der Kraft K_2 (10 s) beträgt: +2/0 s.

5.7.4 Abnahmekriterium

Während der zweiten Beaufschlagung mit der Kraft K_2 ist eine Bewegung des Richtungsfeststellers nicht erlaubt.

5.8 Statische Prüfung

ist nicht erforderlich

5.9 Dynamische Prüfung

5.9.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.8.

5.9.2 Prüfparameter

Die Prüfparameter sind nachstehend aufgeführt.

For- melzei- chen	Wert	Beschreibung
L_1	variabel	Tragfähigkeit als Prüflast ¹⁾
v_1	siehe Tabelle 6	Durchschnitts- geschwindigkeit
v_2	siehe Tabelle 6	Aufprallgeschwindig- keit auf die Schwellen
h_1	Höhe der Schwellen für Räder mit einer: - Laufflächenhärte $\geq 90^\circ$ Shore A: 2,5 % von D - Laufflächenhärte $< 90^\circ$ Shore A: 5,0 % von D	Höhe der Schwellen
c	siehe Tabelle 6	Abstand zwischen den Schwellen
n	5mal <i>D</i> in mm	Anzahl der Schwellen
r_1	nicht erforderlich	Anzahl der Radumdrehungen
z_1	3 min	Laufzeit
z_2	max. 1 min	Pausenzeit
D	variabel	Raddurchmesser

Anmerkung: Eine simulierte Last, die mechanisch, hydraulisch oder pneumatisch erzeugt wird, ist zulässig, vorausgesetzt sie ist vorher überprüft worden.

Tabelle 6: Prüfbedingungen für die Geschwindigkeitsgruppen

Gruppe	Α	В	С
Durchschnittsgeschwindigkeit in m/s (km/h)	1,7 (6)	2,8 (10)	4,4 (16)
Aufprallgeschwindigkeit auf die Schwellen in m/s (km/h)	1,7 (6)	2,8 (10)	4,4 (16)
Min. Abstand zwischen den Schwellen in m	1	1,5	3

EN 12533: 1998

5.9.3 Toleranzen

Die Toleranzen sind:

Formelzeichen	Toleranz Einheit erlaubt	
L_1	N	+2%/0
v_1	m/s	+5%/0
v_2	m/s	0 / - 5 %
h_1	mm	0/-5%
n		+1%/0
r_1		+1%/0
z_1	min	± 10 s
z_2	min	± 10 s

Die Toleranzen betragen für:

- die Schwellenbreite (100 mm): ± 2 mm
- den Winkel der Schwellen zur Laufrichtung von 45°: ± 3°

5.9.4 Abnahmekriterium

Die Forderung gilt als erfüllt, wenn keine bleibende Verformung vorhanden ist, die die Gebrauchstüchtigkeit des Prüflings nachteilig beeinflußt.

5.10 Prüfung der Radfeststellung

Wiederholung der Prüfung unter 5.6.

5.11 Prüfung der Richtungsfeststellung

Wiederholung der Prüfung unter 5.7.

5.12 Radlagerspiel nach der Prüfung

5.12.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.2.

5.12.2 Abnahmekriterium

Die Zunahme des Radlagerspiels darf den Wert (W_2) nicht überschreiten.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
D	variabel	Raddurchmesser
W_2	0,5 % von <i>D</i>	maximale Radlager- spielzunahme

5.13 Schwenklagerspiel nach der Prüfung

5.13.1 Ziel der Prüfung, Prüfgeräte und -verfahren

Sie sind beschrieben in EN 12527: 1998, 4.3.

5.13.2 Toleranzen

Die Toleranzen betragen:

- Schwenklagerspiel: Benutzung eines Hebels von $200\,\mathrm{mm}$ zum Messen des Spiels: $\pm\,2\,\mathrm{mm}$
- Winkel bei der Drehung des Schwenkens um 90°: ± 5°

5.13.3 Abnahmekriterium

Das Schwenklagerspiel darf den Wert \mathcal{S}_2 nicht überschreiten.

Formelzeichen	Wert	Beschreibung
S_2	3 mm	maximale Schwenk- lagerspielzunahme

6 Konformität

Der Hersteller stellt auf Verlangen eine Konformitätserklärung aus, in der bestätigt wird, daß die Rollen den in vorliegendem Dokument aufgeführten Anforderungen entsprechen.

Der Typ der Prüfmaschine muß in der Konformitätserklärung festgehalten werden.

7 Kennzeichnung des Produktes

7.1 Kennzeichnung

Alle Produkte müssen dauerhaft und klar erkenntlich mit dem Namen und/oder dem Markenzeichen des Herstellers gekennzeichnet sein.

7.2 Kennzeichnung von elektrisch leitfähigen und antistatischen Rädern und Rollen

Alle Produkte müssen auf ihrer Außenfläche ein klar erkennbares gelbes Zeichen aufweisen. Antistatische Produkte sollten — wo geeignet und möglich — das Wort "antistatisch" enthalten.