

Zitierte Normen

DIN 13 Teil 19 Metrisches ISO-Gewinde; Grundprofil und Fertigungsprofile

Weitere Normen

DIN 14 Teil 2 Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Nennmaße

DIN 14 Teil 3 Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Toleranzen

DIN 14 Teil 4 Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Grenzmaße

Frühere Ausgaben

DIN 14 Teil 1: 11.71

Änderungen

Gegenüber Ausgabe November 1971 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet und mit DIN 13 Teil 19 abgestimmt
- b) Das Kurzzeichen des Kerndurchmessers des Bolzengewindes wurde von d_1 in d_3 geändert und damit den Normen der Reihe DIN 13 angepaßt.

Erläuterungen

Das Grundprofil dieser Norm für Gewinde unter 1 mm Durchmesser stimmt in Form und Zahlenangaben voll mit dem der ISO/R 1501 – 1970, ISO Miniature Screw Threads, ISO-Gewinde für kleine Durchmesser, überein.

Ein Unterschied gegenüber der ISO/R 1501 – 1970 ergibt sich lediglich im Anwendungsbereich. Während die ISO-Empfehlung dieses Grundprofil bis zu einem Gewindedurchmesser von 1,4 mm vorsieht, hat der Gemeinschaftsausschuß Gewinde der Feinwerktechnik dieses Profil auf die Gewindedurchmesser unter 1 mm begrenzt. Es ist aber darauf hinzuweisen, daß die ISO die Verwendung dieses Profils im Bereich zwischen 1 und 1,4 mm für die Uhrentechnik vorgesehen hat, womit eine wesentliche Einschränkung vorgenommen wurde.

In Deutschland soll dieses Profil für Gewinde unter 1 mm Durchmesser verwendet werden, während für Gewinde ab 1 mm Durchmesser das Profil nach DIN 13 Teil 19 benützt wird. Damit ist eine Überschneidung der beiden Gewindesysteme vermieden.

Internationale Patentklassifikation

F16 B 33/02