

Kranbahnen Stahltragwerke

Grundsätze für Berechnung, bauliche Durchbildung und Ausführung

DIN

4132

Crane runways; steel structures; design and construction principles

Chemins de roulement de ponts roulants; structures porteuses en acier;
principes pour le calcul, la construction et l'exécution

Diese Norm wurde im Fachbereich Stahlbau des NABau ausgearbeitet. Sie ist den obersten Bauaufsichtsbehörden vom Institut für Bautechnik, Berlin, zur bauaufsichtlichen Einführung empfohlen worden.

Maße in mm

Inhalt

	Seite		Seite
1 Allgemeine Angaben	2	4.5.2 GV- und GVP-Verbindungen	9
1.1 Anwendungsbereich	2	4.6 Standsicherheits- und sonstige Nachweise	9
1.2 Mitgeltende Normen und Unterlagen	2	4.7 Formänderungen	9
2 Bedingungen aus Kranbetrieb	2	5 Grundsätze für die bauliche Durchbildung und Ausführung	9
3 Lastannahmen	2	5.1 Niet- und Schraubenverbindungen	9
3.1 Hauptlasten (H)	2	5.1.1 Niete	9
3.1.1 Ständige Lasten	2	5.1.2 Paßschrauben	9
3.1.2 Verkehrslasten von Kranlaufrädern	3	5.1.3 Rohe Schrauben	9
3.1.3 Schwingbeiwerte	3	5.1.4 Hochfeste Schrauben	9
3.1.4 Radlasten aus mehreren Kranen	3	5.1.5 Anordnung der Niete und Schrauben	9
3.2 Zusatzlasten (Z)	3	5.2 Brenngeschnittene Walzerzeugnisse	9
3.2.1 Lasten quer zur Fahrbahn	3	5.3 Schweißverbindungen	10
3.2.1.1 Kranbahnträger	3	5.3.1 Anforderungen an Betriebe und Fachkräfte	10
3.2.1.2 Kranbahnunterstützungen und -aufhängungen	3	5.3.2 Nahtarten und Nahtgüten	10
3.2.2 Waagerechte Lasten L längs der Fahrbahn aus Anfahren oder Bremsen von Kranen	3	5.3.3 Bauliche Durchbildung geschweißter Bauteile	10
3.2.3 Zusatzlasten (Z) aus mehreren Kranen	4	5.3.4 Dicke der mit dem Trägersteg verschweißten Gurtplatten	10
3.2.4 Verkehrslasten auf Laufstegen, Treppen, Podesten und Geländern	4	5.4 Anschlüsse, Stöße	10
3.2.5 Windlasten	4	5.4.1 Anzahl der Niete und Schrauben	10
3.2.5.1 Lasten infolge Wind auf Krane	4	5.4.2 Mittelbare Deckung	10
3.2.5.2 Lasten infolge Wind auf Kranbahnen	4	5.4.3 Futterstücke	10
3.2.6 Wärmewirkungen	4	5.4.4 Beiwinkel und Beibleche	10
3.2.7 Schneelasten	4	5.4.5 Zusammenwirken von Schweißnähten und anderen Verbindungsmitteln	10
3.3 Sonderlastfälle	4	5.5 Besondere Maßnahmen	10
3.3.1 Kippen bei Laufkatzen mit Hublastführung	4	5.5.1 Lasteinleitungen und Kraftumlenkungen	10
3.3.2 Anprall von Kranen gegen Anschläge – Pufferendkräfte	4	5.5.2 Gurtbiegung aus der Radlasteinleitung	10
4 Festigkeitsberechnungen und zulässige Spannungen	5	5.6 Korrosionsschutz	10
4.1 Berechnungsgrundsätze	5	5.7 Anforderungen an die Erstellung der Kranbahnen von Brückenkranen	11
4.1.1 Allgemeine Angaben	5	5.7.1 Spurweite	11
4.1.2 Spannungen aus der Radlasteinleitung	5	5.7.2 Lage der Schiene im Grundriß	11
4.2 Allgemeiner Spannungsnachweis	6	5.7.3 Höhenlage der Schienenoberkante	11
4.3 Stabilitätsnachweis	6	5.7.4 Lage der Endanschläge	11
4.4 Betriebsfestigkeitsuntersuchung	6	6 Tabellen für die Schweißnahtgüten, die Einordnung gebräuchlicher Bauformen in Kerbfälle und die zulässigen Spannungen bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung	12
4.4.1 Allgemeine Angaben	6	6.1 Schweißnahtgüten (Tabelle 4)	12
4.4.2 Berechnung nach Beanspruchungsgruppen	6	6.2 Einordnung gebräuchlicher Bauformen in Kerbfälle (Tabellen 5 und 6)	12
4.4.3 Spannungsnachweise	6	6.3 Zulässige Spannungen bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung	19
4.4.4 Zwängungsspannungen in Fachwerkträgern	7	6.3.1 Zulässige Spannungen für St 37 (Tabellen 7 bis 12)	19
4.4.5 Zulässige Spannungen zu σ_{Be} , zu τ_{Be} , zu $\tau_{a, Be}$, zu $\sigma_{l, Be}$	7	6.3.2 Zulässige Spannungen für St 52 (Tabellen 13 bis 18)	25
4.5 Zulässige Kräfte und zulässige Spannungen bei Anwendung hochfester Schrauben	9	6.4 Angaben des Bauherrn (Tabelle 19)	31
4.5.1 SLP-Verbindungen	9		

Fortsetzung Seite 2 bis 32

Normenausschuß Bauwesen (NABau) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN

1 Allgemeine Angaben

Berechnung, bauliche Durchbildung und Ausführung von Stahltragwerken für Kranbahnen erfordern gründliche Fachkenntnisse. Daher dürfen mit diesen Arbeiten nur solche Ingenieure und Betriebe beauftragt werden, die diese Kenntnisse haben und Gewähr für eine sorgfältige Durchführung bieten. Für die Ausführung geschweißter Tragwerke müssen Fachkräfte und Betriebe die besonderen Anforderungen nach Abschnitt 5.3.1 erfüllen.

Von den Bestimmungen dieser Norm darf in Ausnahmefällen abgewichen werden, wenn dies durch rechnerische Nachweise, gegebenenfalls auch durch entsprechende Versuche, begründet und von der für die Bauaufsicht zuständigen Stelle anerkannt ist.

Wegen der Streuungen in den Versuchswerten für die Festigkeiten unter häufig wiederholter Beanspruchung und wegen möglicher Ungenauigkeiten in der Vorausbeurteilung des Kranbetriebes ist eine Überprüfung der Kranbahnen auf Anrisse erforderlich. Sie ist in geeigneten Zeitabständen vom Betreiber der Kranbahn (oder seinem Beauftragten) durchzuführen. Der Hersteller hat den Bauherrn bei der Übergabe der Kranbahnen auf die Notwendigkeit dieser späteren Überprüfungen hinzuweisen.

1.1 Anwendungsbereich

Diese Norm ist anzuwenden für Stahltragwerke von Kranbahnen aller Art, hierzu gehören auch Bahnträger für Einschienen-Unterflansch-Laufkatzen sowie fest oder pendelnd aufgehängte Bahnträger für Hängekrane (Deckenkrane). Die Norm ergänzt, erweitert oder beschränkt die hierfür als Grundnormen dienende DIN 1050 sowie die nur auf Tragwerke mit vorwiegend ruhenden Lasten anwendbare DIN 4100 und behandelt auch die für Kranbahnen zu führende Betriebsfestigkeitsuntersuchung. Ebenso wird DIN 1000 als Grundnorm benutzt.

1.2 Mitgeltende Normen und Unterlagen

Die nachstehend genannten Normen**) und Richtlinien sind zu beachten, soweit in dieser Norm nichts anderes bestimmt ist:

DIN 1000	Stahlbauten; Ausführung
DIN 1050	Stahl im Hochbau; Berechnung und bauliche Durchbildung
DIN 1055 Teil 1	Lastannahmen für Bauten; Lagerstoffe, Baustoffe und Bauteile, Eigenlasten und Reibungswinkel
DIN 1055 Teil 3	Lastannahmen für Bauten; Verkehrslasten
DIN 1055 Teil 4	Lastannahmen für Bauten; Verkehrslasten, Windlasten nicht schwingungsanfälliger Bauwerke
DIN 1055 Teil 5	Lastannahmen für Bauten; Verkehrslasten, Schneelast und Eislast
DIN 4100	Geschweißte Stahlbauten mit vorwiegend ruhender Belastung; Berechnung und bauliche Durchbildung
DIN 4114 Teil 1	Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung); Berechnungsgrundlagen; Vorschriften
DIN 4114 Teil 2	Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung); Berechnungsgrundlagen; Richtlinien
DAST-Richtlinie 008	Richtlinien zur Anwendung des Traglastverfahrens im Stahlbau *)
DAST-Richtlinie 010	Anwendung hochfester Schrauben im Stahlbau *)

Weitere Normen und Richtlinien, auf die im Text hingewiesen wird, sind auf Seite 32 zusammengestellt.

2 Bedingungen aus Kranbetrieb

Die Berechnung richtet sich nach Art und Anzahl der verkehrenden Krane. Die verschiedenen Kranarten sind in DIN 15 018 Teil 1, Ausgabe April 1974, eingestuft

- nach den Hubmöglichkeiten in Hubklassen H 1, H 2, H 3, H 4 (siehe dort Tabelle 23),
- nach den Spannungsspielbereichen und Spannungskollektiven in Beanspruchungsgruppen B 1, B 2, B 3, B 4, B 5 und B 6 (siehe dort Tabellen 14 und 23).

Verkehrt ein Kran mit zwei verschiedenen Nutzlasten unter abweichenden Betriebsbedingungen nach DIN 15 018 Teil 1, Ausgabe April 1974, Tabelle 23, so sind für beide Fälle die Nachweise nach Abschnitt 4 zu führen.

Besondere Betriebsverhältnisse, so z. B. das planmäßige Zusammenarbeiten zweier Krane als Kranpaar, sind zu berücksichtigen (siehe Abschnitte 3.1.4 und 3.2.3).

Günstigere Betriebsbedingungen oder Hublasten für einzelne Kranbahnabschnitte nach Angaben und Gewährleistung des Bauherrn dürfen entsprechend berücksichtigt werden. Die zu berücksichtigenden Einflüsse, Bedingungen und Verhältnisse sind vom Bauherrn verbindlich anzugeben (siehe Abschnitt 6.4, Tabelle 19). Diese Angaben sind in die Festigkeitsberechnung als Bestandteil aufzunehmen. Nachträgliche Änderungen bedingen neue Untersuchungen.

Es wird vorausgesetzt, daß die vom Bauherrn und Kranhersteller vereinbarten Herstellungstoleranzen der Krane eingehalten werden. Zum Beispiel müssen bei Brückenkranen die Achsen der Laufräder innerhalb der tolerierten Grenzen parallel zueinander sein und auf jeder Seite für sich in einer Höhe liegen.

3 Lastannahmen

Die Hauptlasten bilden den Lastfall H, die Haupt- und Zusatzlasten zusammen den Lastfall HZ.

3.1 Hauptlasten (H)

Hauptlasten sind die ständigen Lasten nach DIN 1055 Teil 1, die Verkehrslasten von Kranlaufrädern einschließlich Schwingwirkungen und in besonderen Fällen die waagerechten Seitenlasten infolge der „Massenkräfte aus Antrieben“ (siehe Abschnitt 3.2.1.1), wenn diese in einem bestimmten Kranbahnbereich bedingt durch den Kranbetrieb nach Angaben des Bauherrn (Tabelle 19) regelmäßig wiederholt auftreten.

Wegen Einschränkungen für Verkehrslasten aus den Kranlaufrädern siehe Abschnitt 3.2.3.1, wegen Behandlung der Schneelasten als Hauptlasten siehe Abschnitt 3.2.7, 2. Absatz.

Bei gekrümmten Kranbahnen, die von Einschienenkatzen befahren werden (Katzbahnen), sind die auftretenden Fliehkräfte als Hauptlasten zu berücksichtigen.

3.1.1 Ständige Lasten

Über DIN 1055 Teil 3 hinaus gehören hierzu auch ständige Wirkungen von planmäßigen Änderungen der Stützbedingungen, Vorspannungen¹⁾ und ungewollte Änderungen der Stützbedingungen, falls die planmäßigen nicht wieder hergestellt werden. Bei Tragsicherheitsnachweisen nach Abschnitt 4.1.1, Absatz 4, bleiben diese Einflüsse laut DAST-Richtlinie 008, Abschnitt 3, unberücksichtigt.

¹⁾ Im Falle von Vorspannungen ist ein Tragsicherheitsnachweis zu führen. Die künftige Grundnorm DIN 18 800 wird hierzu voraussichtlich Regelungen enthalten.

*) Zu beziehen durch Deutscher Stahlbauverlag, Ebertplatz 1, 5000 Köln 1

**) Für Teile von Normen wird die Bezeichnung „Teil“ verwendet, auch wenn die derzeit vorliegende, hier zitierte Ausgabe noch die Bezeichnung „Blatt“ trägt.

3.1.2 Verkehrslasten von Kranlaufrädern

Es sind die ungünstigsten Radlasten aus ständiger Last und Hublast der planmäßig verkehrenden Krane in ungünstigster Stellung anzusetzen. Ohne Hublast ist zu rechnen, falls dies ungünstiger ist.

Bei den Beanspruchungsgruppen B1 bis B3 dürfen die Radlasten von Rädern auf Schienen als planmäßig in Schienenkopfmittle angreifend angenommen werden, sofern für besondere Betriebsbedingungen vom Bauherrn nichts anderes festgelegt ist. Bei den Beanspruchungsgruppen B4 bis B6 ist im allgemeinen bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung ein außermittiger Lastangriff von $\pm 1/4$ der Schienenkopfbreite anzunehmen.

3.1.3 Schwingbeiwerte

Wegen der Schwingwirkungen in der Kranbahn beim Kran- und Katzfahren sowie beim Anheben und Absetzen der Nutzlasten sind die Radlasten mit dem Schwingbeiwert φ zu vervielfachen. Seine Größe richtet sich nach den Hubklassen H1 bis H4 des Kranes und ist für Kranbahnträger und deren Unterstützungen oder Aufhängungen²⁾ aus der Tabelle 1 zu entnehmen.

Tabelle 1. Schwingbeiwerte φ

Bauteil	Hubklasse des Kranes			
	H 1	H 2	H 3	H 4
Träger	1,1	1,2	1,3	1,4
Unterstützungen oder Aufhängungen	1,0	1,1	1,2	1,3

Bei der Berechnung von Spannungen aus dem gleichzeitigen Wirken mehrerer Krane ist für den Kran mit dem größten Wert $\varphi \cdot R$ mit dessen Schwingbeiwert und für die übrigen mit dem Schwingbeiwert der Hubklasse H1 zu rechnen.

Ohne Schwingbeiwert sind stets zu berechnen:

Grundbauten, Bodenpressungen, Formänderungen, Stand-sicherheit (siehe auch Abschnitte 3.3.1, 3.3.2 und 4.6).

3.1.4 Radlasten aus mehreren Kranen

Zwei Krane gleicher oder verschiedener Bauart, die nach Angaben des Bauherrn vorwiegend als Kranpaar planmäßig zusammenarbeiten, sind wie ein Kran zu behandeln.

Im übrigen sind im Lastfall H Radlasten – jeweils in ungünstigster Stellung – von höchstens

- 2 Kranen je Kranbahn
- 3 Kranen je Hallenschiff
oder
3 Kranen in mehrschiffigen Bauten
(jeweils unter Beachtung der Bedingung a)) anzusetzen.

Sollen weitere Krane berücksichtigt werden, so ist dies besonders zu vereinbaren.

Angaben über anzusetzende lotrechte Lasten weiterer Krane als Zusatzlasten siehe Abschnitt 3.2.3.1.

3.2 Zusatzlasten (Z)

3.2.1 Lasten quer zur Fahrbahn

3.2.1.1 Kranbahnträger

Waagerechte Seitenlasten H_M infolge der „Massenkräfte aus Antrieben“ oder Seitenlasten H_S und S als „Kräfte aus Schräglauf“³⁾ sind entsprechend DIN 15 018 Teil 1, Ausgabe April 1974, Abschnitte 4.1.5 und 4.2.2, je für sich in ungünstigster Größe und Richtung auf die Kranbahn anzusetzen; sie sind vom Bauherrn (Tabelle 19) anzugeben. Die mögliche Überlagerung von Seitenlasten aus den beiden vorgenannten Einflüssen ist durch einen Zuschlag von 10 % zu den Seitenlasten H_S und S zu berücksichtigen, sofern kein genauerer Nachweis für diese Überlagerung erfolgt. Der Zuschlag darf entfallen, wenn der größte mögliche

Kraftschlußbeiwert $f = 0,3$ (DIN 15 018 Teil 1, Ausgabe April 1974, Tabelle 3) angesetzt wird.

Bezüglich eines Ansatzes der Seitenlasten H_M als Hauptlasten siehe Abschnitt 3.1. Auch in diesem Falle sind entweder die Lasten H_M oder H_S und S wie vorstehend anzusetzen.

Die Schräglaufrkraft S geht aus von dem in Fahrtrichtung vordersten formschlüssigen Führungsmittel³⁾; der Angriff der Horizontallasten H_S und H_M wird in den Aufstandsflächen der Laufräder angenommen³⁾.

Die Seitenlasten H_M sind (ebenso wie die Seitenlasten H_S) auf die seitlich fest gelagerten Räder der Laufradpaare, an denen sie wirken, unter Berücksichtigung der exzentrischen Lage des Massenschwerpunktes des Kranes zu verteilen, sofern kein genauere Nachweis erfolgt.

Bei festen Kranbahnträgern für Hängekrane sind waagerechte Seitenlasten in den Radaufstandsflächen in der Größe von $1/10$ der größten lotrechten Radlasten (ohne Schwingbeiwert) zu berücksichtigen, sofern kein genauere Nachweis geführt wird. Dies gilt auch für Seitenlasten bei pendelnd aufgehängten Kranbahnen.

Bei festen Kranbahnträgern, die von Unterflanschlaufkatzen befahren werden (Katzbahnträger), sind waagerechte Seitenlasten in den Radaufstandsflächen in der Größe von $1/20$ der größten lotrechten Radlasten (ohne Schwingbeiwert) zu berücksichtigen; dies gilt auch für gekrümmte Kranbahnträgerbereiche. Ohne genaueren Nachweis gilt dies ferner für pendelnd aufgehängte Katzbahnträger.

Bei Verkehr von mehreren Kranen sind jeweils nur die für den Kranbahnträger ungünstigsten waagerechten Seitenlasten von einem Kran zu berücksichtigen.

3.2.1.2 Kranbahnunterstützungen und -aufhängungen

Für Bauteile, die Seitenlasten aus Kranbahnen vom Anschluß der Kranbahnträger oder Horizontalträger an die Kranbahnunterstützungen oder -aufhängungen bis in die Fundamente weiterzuleiten haben, sind diese Lasten ebenfalls nach Abschnitt 3.2.1.1 anzunehmen.

3.2.2 Waagerechte Lasten L längs der Fahrbahn aus Anfahren oder Bremsen von Kranen (siehe auch Abschnitt 3.2.3.3)

Waagerechte Lasten längs der Fahrbahn entstehen beim Anfahren oder Bremsen.

Die längs einer Schiene in Höhe Schienenoberkante (SO) wirkende waagerechte Last ist für die zu berücksichtigenden Krane (siehe Abschnitt 3.2.3.3) in der Größe

$$L = 1,5 \cdot f \cdot \Sigma R_{KrB} \quad (1)$$

anzunehmen.

Dabei bedeutet:

- f Reibungsbeiwert, bei Stahl auf Stahl $f = 0,2$
 ΣR_{KrB} bei Kranen mit Einzelantrieb die Summe der kleinsten und bei Kranen mit Zentralantrieb die Summe der größten ruhenden Lasten aller angetriebenen oder gebremsten Räder des unbelasteten Kranes auf einer Fahrbahnseite.

Diese Lasten in Längsrichtung sind bei anderen Werkstoffpaarungen als Stahl auf Stahl entsprechend zu berücksichtigen.

Minderungen der Längskräfte bei pendelnd aufgehängten Kranbahnen dürfen berücksichtigt werden, sofern sie nachgewiesen werden.

²⁾ Das sind die Bauteile, die die Lasten von der Kranbahn bis in die Fundamente weiterzuleiten haben.

³⁾ Siehe Beiblatt 1 zu DIN 4132, zu Abschnitt 3.2.1.1, Bilder 4 und 5

3.2.3 Zusatzlasten (Z) aus mehreren Kranen

Zwei Krane gleicher oder verschiedener Bauart, die nach Angaben des Bauherrn vorwiegend als Kranpaar planmäßig zusammenarbeiten, sind wie ein Kran zu behandeln.

3.2.3.1 Verkehrslasten von Kranlaufrädern

Über die Bestimmungen des Abschnittes 3.1.4 hinaus sind Radlasten weiterer Krane als Zusatzlasten zu berücksichtigen. Anzusetzen sind im Lastfall HZ insgesamt Radlasten mit Schwingbeiwert φ nach Abschnitt 3.1.3 je in ungünstigster Stellung von höchstens

- a) 3 Kranen je Kranbahn,
- b) 4 Kranen je Hallenschiff
(unter Beachtung der vorgenannten Bedingung), und
- c) 6 Kranen in mehrschiffigen Bauten
(unter Beachtung der vorgenannten Bedingungen).

Sollen weitere Krane berücksichtigt werden, so ist dies besonders zu vereinbaren.

3.2.3.2 Lasten quer zur Fahrbahn

Die Wirkungen von Lasten quer zur Fahrbahn auf Kranbahnunterstützungen und -aufhängungen nach Abschnitt 3.2.1.2 sind in jeweils ungünstigster Stellung zu berücksichtigen von höchstens

- 2 Kranen je Kranbahn
- 2 übereinander laufenden Kranen je Hallenschiff und
- 4 Kranen in mehrschiffigen Bauten
(unter Beachtung der vorgenannten Bedingungen).

Der zweite Kran je Kranbahn braucht nur angesetzt zu werden, wenn er zum Heben besonders schwerer Lasten mit dem ersten zusammenwirkt und sich bei seiner Berücksichtigung ungünstigere Seitenlasten ergeben.

3.2.3.3 Lasten in Richtung der Kranbahn

Die Wirkung von Lasten in Richtung der Kranbahnen nach Abschnitt 3.2.2 ist von höchstens zwei ungünstigsten Kranen anzunehmen oder, wenn ungünstiger, Kippkräfte nach Abschnitt 3.3.1 oder Anprallkräfte nach Abschnitt 3.3.2 von jeweils nur einem ungünstigsten Kran.

3.2.4 Verkehrslasten auf Laufstegen, Treppen, Podesten und Geländern

Auf Laufstegen, Treppen und Podesten ist im allgemeinen eine wandernde Einzellast von 3000 N bei einer Aufstandsfläche von 30 cm × 30 cm anzunehmen. Sofern sie selten und nur ohne Traglasten begangen werden (Zugänge zu Schmierstellen), darf die Einzellast auf 1500 N ermäßigt werden.

Für Geländer ist eine wandernde, waagrecht am Geländerholm nach außen oder innen wirkende Einzellast von 300 N anzunehmen.

Diese Lasten dürfen bei allen durch Verkehrslasten nach Abschnitt 3.1.2 beanspruchten Bauteilen außer acht gelassen werden.

3.2.5 Windlasten

Windlasten brauchen nicht berücksichtigt zu werden, wenn sie offensichtlich nicht maßgebend sind; anderenfalls ist eine mögliche Windwirkung auf Krane und Kranbahnen für die beiden Fälle „Krane in Betrieb“ und „Krane außer Betrieb“ zu berücksichtigen.

3.2.5.1 Lasten infolge Wind auf Krane

Die Radlasten der Krane (gegebenenfalls auch Lasten von Kippsicherungen) infolge Wind sind vom Bauherrn unter Beachtung von DIN 15018 Teil 1, Ausgabe April 1974, Abschnitt 4.2.1, anzugeben.

3.2.5.2 Lasten infolge Wind auf Kranbahnen

Für „Krane in Betrieb“ ist der Staudruck auf die Kranbahn in der Regel mit $q = 250 \text{ N/m}^2$ anzunehmen. Für „Krane außer Betrieb“ ist der Staudruck nach DIN 1055 Teil 4 anzusetzen.

3.2.6 Wärmewirkungen

Wirkungen von Temperaturschwankungen sind gegebenenfalls zu berücksichtigen, wobei im Freien im allgemeinen als Temperaturgrenzen anzunehmen sind: -25°C und $+45^\circ\text{C}$ bei einer Mitteltemperatur von $+10^\circ\text{C}$. Ungleiche Erwärmungen im Freien brauchen im allgemeinen nicht berücksichtigt zu werden. Betrieblich bedingte Temperaturschwankungen sowie ungleiche Erwärmungen sind vom Bauherrn anzugeben.

3.2.7 Schneelasten

Schneelasten auf Kranbahnen sind auch im Freien im allgemeinen nicht anzunehmen.

Schneelasten von Dächern nach DIN 1055 Teil 5 sind beim Zusammenwirken mit Kranlasten, z. B. in Kranbahnunterstützungen²⁾, als Zusatzlasten, ohne solche Mitwirkung jedoch nach DIN 1050 als Hauptlasten anzunehmen.

3.3 Sonderlastfälle (siehe auch Abschnitt 3.2.3.3)

3.3.1 Kippen bei Laufkatzen mit Hublastführung

Die durch Kippen von Laufkatzen mit Hublastführung beim Fahren gegen Hindernisse auftretenden, gegenüber Abschnitt 3.1.2 veränderten Radlasten sind vom Bauherrn anzugeben (siehe DIN 15018 Teil 1, Ausgabe April 1974, Abschnitt 4.3.1) und ohne Schwingbeiwert ($\varphi = 1$) zu berücksichtigen. Außerdem sind nur die ständigen Lasten nach Abschnitt 3.1.1 anzusetzen.

Es sind die zulässigen Spannungen und Sicherheiten des Lastfalles HZ anzuwenden.

3.3.2 Anprall von Kranen gegen Anschläge – Pufferendkräfte

Die Anprallkräfte von Kranen beim Fahren gegen Anschläge der Kranbahn sind nach Größe und Angriffsort (Höhe über SO) vom Bauherrn nach DIN 15018 anzugeben und für die betroffenen Bauteile (Träger, Verbände, Portale, Anschläge und Puffer) zu berücksichtigen. Außerdem sind nur noch die Hauptlasten nach Abschnitt 3.1, aber keine Schwingwirkung ($\varphi = 1$) und keine anderen waagrecht angreifenden Zusatzlasten nach Abschnitt 3.2 anzunehmen. Bei mehreren Kranbahnen in ein- und mehrschiffigen Bauten braucht nur der Anprall des jeweils ungünstigsten Kranes berücksichtigt zu werden.

Als zulässige Spannungen sind die 1,1fachen Werte und als Sicherheiten die 0,9fachen Werte des Lastfalles HZ anzuwenden⁴⁾.

²⁾ Siehe Seite 3

⁴⁾ Siehe Beiblatt 1 zu DIN 4132, zu Abschnitt 3.3.2

4 Festigkeitsberechnungen und zulässige Spannungen

4.1 Berechnungsgrundsätze

4.1.1 Allgemeine Angaben

Es dürfen im allgemeinen nur die Baustähle der Stahlorten St 37 und St 52 nach DIN 17 100 und andere diesen zuzuordnende Baustähle (vgl. DIN 4100) verwendet werden. Angeschweißte Kranschiene aus anderen Stahlorten als den in DIN 4100 angegebenen dürfen nicht als mittragend angenommen werden. St 33 darf nur für Teile Verwendung finden, für die eine Betriebsfestigkeitsuntersuchung nach Abschnitt 4.4.1 nicht erforderlich ist.

Für sämtliche Bauteile und wesentliche Verbindungen sind die nach den Abschnitten 4.2 bis 4.7 geforderten Nachweise und Untersuchungen zu erbringen. Die Berechnungsverfahren sind freigestellt, soweit sie dieser Norm nicht widersprechen.

Über die Festlegungen von DIN 1050 und DIN 4100 hinaus ist wegen der häufig wiederholten schwellenden oder wechselnden Spannungen während der Verwendungsdauer der Kranbahn die Betriebsfestigkeit nach Abschnitt 4.4 zu untersuchen. Die Ermittlung von Spannungen nach DIN 1050, Ausgabe Juni 1968, Abschnitt 5.3.3, ist dabei nicht zulässig.

Anstatt des Allgemeinen Spannungsnachweises nach Abschnitt 4.2 kann der Tragsicherheitsnachweis nach der

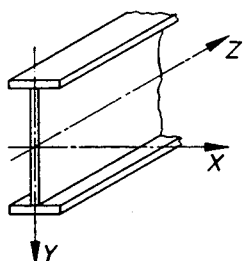


Bild 1. Koordinatensystem für die Bezeichnung der Spannungen

DAST-Richtlinie 008 geführt werden, jedoch ist zusätzlich nachzuweisen, daß unter den Gebrauchslasten die Streckgrenze nicht überschritten wird.

4.1.2 Spannungen aus der Radlasteinleitung

Der Bezeichnung der Spannungen ist das Koordinatensystem nach Bild 1 zugrunde gelegt.

Die Spannungen am oberen Stegblechrand aus der Radlasteinleitung sind durch Überstreichen gekennzeichnet, z. B. $\bar{\sigma}_y$. Für die befahrenen Gurtungen sind die folgenden Spannungen zu berücksichtigen:

- a) beim Allgemeinen Spannungsnachweis und bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung:
Druckspannungen, gegebenenfalls Zugspannungen, $\bar{\sigma}_y$ am belasteten Steg und im Gurtanschluß,
- b) bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung als zusätzliche Spannungen am belasteten Stegblechrand und im Gurtanschluß:
Schub $\bar{\tau}_{yz}$ sowie wesentliche Spannungen aus Stegblechbiegung bei Gurttorsion.

Wegen Normal- und Schubspannungen aus Gurtbiegung in Querrichtung (z. B. durch die Lasteinleitung über die Breite des Schienenfußes) sowie Schub- und Scherspannungen in den Verbindungsmitteln zwischen mehreren Gurtteilen siehe Abschnitt 5.5.2.

Wenn kein genauere Nachweis geführt wird, darf zur Berechnung der Spannungen $\bar{\sigma}_y$ bei unmittelbarer Lagerung der Schiene auf dem Gurt nach Bild 2 die Verteilung der einzelnen Radlast auf die Länge $2h + 50$ mm gleichmäßig angenommen werden. Für diese ist der größte Wert $\varphi \cdot R$ aus Eigen- und Hublast des Krans bei ungünstigster Katzentstellung anzusetzen und als Höhe h , bezogen auf die Oberkante der Schiene, für die Untersuchung

- des Steges und der Halsnaht:
der Abstand bis zur Unterkante des Gurtes (siehe Bild 2a, 2b),
- des Steges bei Walzträgern:
der Abstand bis zur Unterkante des Flanschansatzes (siehe Bild 2c).

Die Spannung σ_y in der Höhe der Längsnaht nach Bild 2d darf sinngemäß berechnet werden.

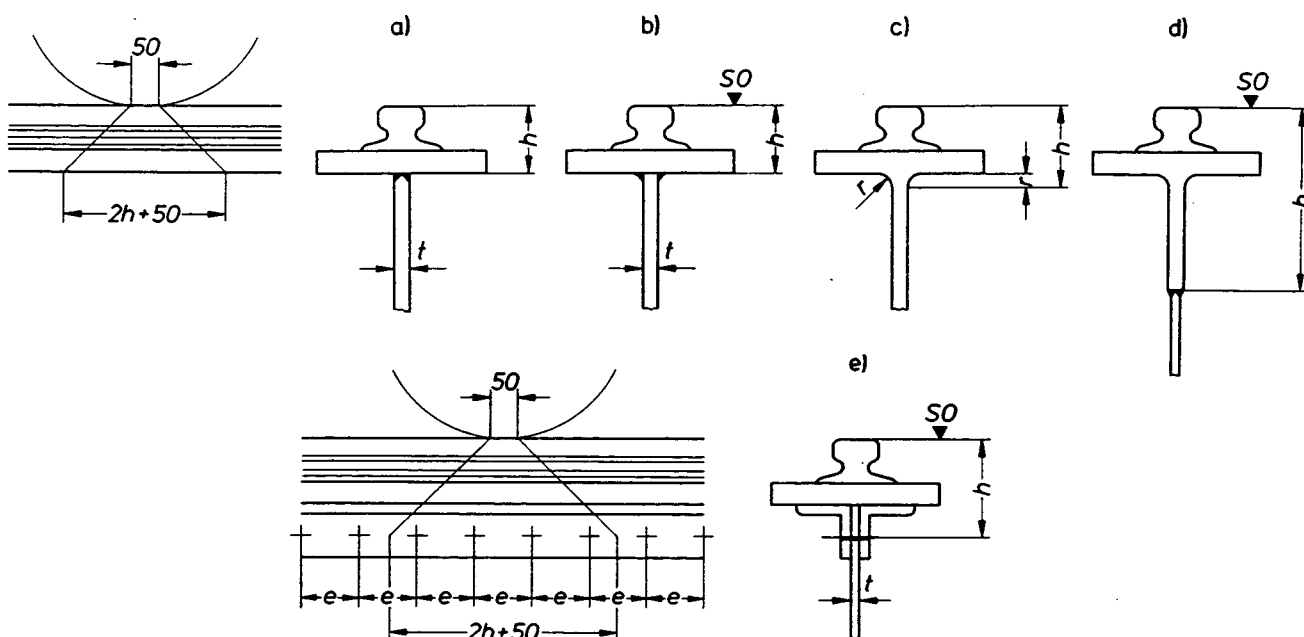


Bild 2. Höhe h für die Bestimmung von $\bar{\sigma}_y$

Die Schubspannung $\bar{\tau}_{yz}$ darf zu

$$\bar{\tau}_{yz} = 0,2 \bar{\sigma}_y \quad (2)$$

angenommen werden.

Bei Anordnung einer elastischen Schienenunterlage dürfen die Spannungen $\bar{\sigma}_y$ und $\bar{\tau}_{yz}$ abgemindert werden⁵⁾. Die veränderte Querverteilung der Auflagerpressung unter der Schiene ist bei der Gurtbiegung in Querrichtung zu berücksichtigen.

Für Halskehlnähte (siehe Bild 2 b) darf eine Kontaktwirkung zwischen Gurt und Steg nicht in Rechnung gestellt werden.

In Halsnieten und Halsschrauben braucht die Radlast nicht berücksichtigt zu werden, wenn bei bearbeitetem Stegblechrand ein sattes Aufliegen des Gurtbleches über die ganze Länge zuverlässig gewährleistet ist. Andernfalls ergibt sich die auf einen Schaft entfallende Last zu

$$N = \varphi R \frac{e}{2h + 50} \quad (3)$$

Die Maße e und h sind nach Bild 2e anzusetzen.

Wenn Bauteile und Verbindungsmittel, die einer Abnutzung oder Schädigung ausgesetzt sind, so ausgebildet und angeordnet werden, daß sie erneuert werden können, dürfen mit dem Bauherrn im Einvernehmen mit der für die Bauaufsicht zuständigen Stelle erleichternde Bestimmungen vereinbart werden. Das setzt voraus, daß der Zustand der Kranbahn häufiger untersucht wird und ihre Standsicherheit gemäß dem Allgemeinen Spannungsnachweis stets gewährleistet bleibt.

Die durch Einleitung der vertikalen und horizontalen Radlasten von Hängekränen oder Laufkatzen in den Unterflansch der Bahnträger auftretenden Spannungen, z. B. aus der Flanschbiegung, sind bei den Nachweisen zu berücksichtigen.

4.2 Allgemeiner Spannungsnachweis

Der Allgemeine Spannungsnachweis ist mit den zulässigen Spannungen nach DIN 1050 und DIN 4100 zu führen, außer für den Sonderlastfall nach Abschnitt 3.3.2.

Bei gleichzeitigem Wirken von Normal- und Schubspannungen dürfen diese Spannungen je für sich die zulässigen Werte nicht überschreiten. Ferner ist die zusammengesetzte Beanspruchung nach DIN 1050, Ausgabe Juni 1968, Abschnitt 6.2, und DIN 4100, Ausgabe Dezember 1968, Abschnitt 3.4, nachzuweisen.

Wegen Führung des Tragsicherheitsnachweises anstelle des Allgemeinen Spannungsnachweises siehe Abschnitt 4.1.1.

4.3 Stabilitätsnachweis

Der Stabilitätsnachweis ist nach DIN 4114 mit den zulässigen Spannungen nach DIN 1050 zu führen, siehe jedoch Abschnitt 3.3.2.

Der Lastfall H entspricht dem Belastungsfall 1, der Lastfall HZ dem Belastungsfall 2 in DIN 4114.

Die Beulsicherheit von Stegen unter Radlasten ist nachzuweisen.

Wird anstelle des Allgemeinen Spannungsnachweises ein Tragsicherheitsnachweis nach der DASt-Richtlinie 008 geführt, so müssen die dort geforderten Stabilitätsnachweise erbracht werden.

4.4 Betriebsfestigkeitsuntersuchung

4.4.1 Allgemeine Angaben

Die Betriebsfestigkeitsuntersuchung ist nur im Lastfall H nach Abschnitt 3 (jedoch nicht für die Hauptlasten nach DIN 1050, Ausgabe Juni 1968, Abschnitt 4.12, letzter Satz) für Bauteile und Verbindungsmittel durchzuführen, und

zwar unter Beachtung der Abschnitte 4.1.1 und 4.1.2. Sie darf für Unterstützungen und Aufhängungen²⁾ entfallen, wenn sie offensichtlich nicht maßgebend ist. Sie entfällt ferner bei Verkehr von nur einem Kran, der unterhalb der Beanspruchungsgruppe B 1 einzustufen ist, sofern die von ihm hervorgerufenen Spannungen nur ein Spannungsspiel je Kranüberfahrt durchlaufen.

Die hierbei zulässigen Spannungen nach Abschnitt 4.4.5 hängen ab von

- der verwendeten **Stahlsorte**,
- den **Beanspruchungsgruppen**, nach denen die Kranbahn in Abhängigkeit von den verkehrenden Kränen zu untersuchen ist (siehe Abschnitt 4.4.2),
- dem **Kerbfall**, der den Grad der Kerbwirkung berücksichtigt; für wichtige und häufige Bauformen und Verbindungen siehe Tabellen 5 und 6,
- dem **Spannungsverhältnis** κ , das ist das Verhältnis der Unterspannung (σ_u, τ_u) zu der Oberspannung (max. σ_o , max. τ_o). Die Oberspannung ist die (dem Betrage nach) größte Spannung; als Unterspannung ist der Wert einzusetzen, der das algebraisch kleinste κ ergibt.

$$\kappa_\sigma = \frac{\sigma_u}{\max. \sigma_o}, \quad \kappa_\tau = \frac{\tau_u}{\max. \tau_o}$$

Bei Untersuchungen mit der Summenformel (4) ist κ für jedes zu einem Summanden gehörige Teilkollektiv gesondert zu bestimmen.

4.4.2 Berechnung nach Beanspruchungsgruppen

- Für die Spannungen max. σ , die ein einzeln verkehrender

Kran unter Berücksichtigung des Schwingbeiwertes φ seiner Hubklasse hervorruft, gilt dessen Beanspruchungsgruppe, sofern ein genauerer Nachweis nicht geführt wird; es kann die nächstgünstigere Beanspruchungsgruppe angewendet werden, wenn nach Angaben des Bauherrn weniger als ein Drittel der Arbeitsspiele des Kranes in dem betrachteten Kranbahnbereich stattfindet.

- Für Spannungen max. σ , die durch gelegentliches Zusammenwirken von mehreren Kränen (siehe Abschnitt 3.1.4) hervorgerufen werden, gilt
 - bei 2 Kränen die um 2 Stufen ermäßigte Beanspruchungsgruppe desjenigen Kranes mit der niedrigeren Beanspruchungsgruppe,
 - bei 3 Kränen die um 3 Stufen ermäßigte Beanspruchungsgruppe desjenigen Kranes mit der niedrigsten Beanspruchungsgruppe.

Die Höchstspannung aus der gemeinsamen Wirkung von drei Kränen ist nicht zu berücksichtigen, wenn sie bezogen auf die zulässige Spannung kleiner ist als diejenige aus zwei Kränen.

4.4.3 Spannungsnachweise

Für die Beanspruchungen σ und τ ist bei Verkehr von nur **einem** Kran die Einhaltung der zulässigen Spannungen nach Abschnitt 4.4.5 unter Beachtung der nach Abschnitt 4.4.2a gültigen Beanspruchungsgruppe nachzuweisen, wenn (bei genügend langem gleichsinnigem Einflußbereich) nur ein Spannungsspiel je Kranüberfahrt stattfindet.

⁵⁾ Bei Verwendung einer elastischen Schienenunterlage (bisher nur für den atmosphärischen Temperaturbereich verfügbar) von mindestens 6 mm Dicke, Shore-A-Härte 90, darf die Abminderung mit 25 % angenommen werden, wenn kein genauerer Nachweis geführt wird.

²⁾ Siehe Seite 3

Dabei ist in den Beanspruchungsgruppen B1 bis B3 anstelle der Kerbfälle K 0, K 1 und K 2 der Kerbfall W 0 zu berücksichtigen, wenn dessen zulässige Spannungen niedriger sind (siehe auch Tabellen 7 bis 9, 13 und 14).

Bei Verkehr von **mehreren** (*i*) Kranen ist wegen der Aufsummierung der Spannungsspiele aus den Einzelkranen und der weiteren Spannungsspiele aus deren gemeinsamer Wirkung die Bedingung

$$\sum_i \left(\frac{\max. \sigma}{\tau} \right)_{\text{Be } i} + \left(\frac{\max. \sigma}{\tau} \right)_{\text{Be } k} \leq 1 \quad (4)$$

Einzelkran
Krane
i
gemeinsam

einzuhalten.

In Formel (4) bedeuten unter dem Summenzeichen:

$\max. \frac{\sigma}{\tau}$ Höchstspannung infolge des Einzelkranes *i*

$\text{zul} \frac{\sigma}{\tau} \text{Be}$ zulässige Spannung der Beanspruchungsgruppe für den Einzelkran *i* gemäß Abschnitt 4.4.2 a beim letzten Ausdruck

$\max. \frac{\sigma}{\tau}$ Höchstspannung aus mehreren Kranen gemeinsam

$\text{zul} \frac{\sigma}{\tau} \text{Be}$ zulässige Spannung der Beanspruchungsgruppe für mehrere Krane gemäß Abschnitt 4.4.2 b

Der letzte Ausdruck kann unberücksichtigt bleiben, wenn die Krane gemeinsam keine höhere Spannung hervorrufen als die Einzelkrane.

Exponent *k*:

k = 6,635 für die Kerbfälle W 0 bis W 2 bei St 37

k = 5,336 für die Kerbfälle W 0 bis W 2 bei St 52

k = 3,323 für die Kerbfälle K 0 bis K 4

Die Stellen hinter dem Komma dürfen jeweils unberücksichtigt bleiben.

Der Nachweis nach Formel (4) ist zusätzlich für den Kerbfall W 0 zu führen, sofern in den Beanspruchungsgruppen B 1 bis B 3 für die Kerbfälle K 0, K 1 oder K 2 höhere zulässige Spannungen (vgl. Tabelle 3) festgelegt sind als für W 0.

Werden bei der Überfahrt eines Kranes Spannungshöchstwerte σ oder τ schon von einzelnen **Kranrädern** oder **Radgruppen** hervorgerufen, so sind diese in dem Nachweis nach Formel (4) je für sich als Wirkungen von Einzelkranen *i* mit der zulässigen Spannung nach deren Beanspruchungsgruppen zu berücksichtigen; in der Formel entfällt dann der letzte Ausdruck. Dabei braucht von zwei aufeinander folgenden Spannungshöchstwerten jedoch nur einer (gegebenenfalls der größere) in Formel (4) als Summenglied berücksichtigt zu werden, wenn dazwischen die zu ihm gehörige Mittelspannung nicht unterschritten wird.

Nachweise nach Formel (4) sind in keinem Falle erforderlich, wenn jeder einzelne der auftretenden Spannungshöchstwerte ($\max. \frac{\sigma}{\tau}$)_{*i*} die 0,85fachen Werte der zulässigen Spannungen der Beanspruchungsgruppe B6 unterschreitet. Unter dieser Bedingung darf die Formel (4) einen größeren Wert als Eins ergeben.

4.4.4 Zwängungsspannungen in Fachwerkträgern

In Fachwerkträgern sind bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung die Zwängungsspannungen zu berücksichtigen. Bei Verzicht auf eine genauere Untersuchung dürfen sie für einfeldrige Fachwerkträger durch Erhöhung der in den Stäben des Gelenksystems errechneten Grundspannungen mit dem Faktor δ eingesetzt werden.

Die Grundspannung errechnet sich wie folgt:

- a) bei indirekter Belastung: Normalspannung im betrachteten Stab des Gelenksystems
- b) bei direkter Belastung: Überlagerung aus Normalspannung und Biegerandspannung, wobei die Normalspannung wie unter a) und die Biegerandspannung aus dem maximalen Feldmoment des als Einfeldträger in den Nachbarknoten gelenkig gelagerten direkt belasteten Gurtstabes ermittelt wird.

Der Faktor δ ist abhängig vom Verhältnis *s* : *e* und aus den Tabellen 2a und 2b zu entnehmen; dabei bedeuten:

s Netzlänge des Stabes

e in der Fachwerkebene gemessener Abstand des maßgebenden Stabrandes von der Stabschwerachse (siehe auch Abschnitt 5.5.1, 2. Absatz).

Maßgebend: Druckgurt: oberer Stabrand
 Zuggurt: unterer Stabrand
 Füllstäbe: größter Abstand

Tabelle 2. **Erhöhungsfaktor δ**

a) Erhöhungsfaktoren δ für Fachwerke, die in den Knotenpunkten belastet werden (indirekte Belastung)		
<i>s/e</i>	$20 \leq s/e \leq 50$	$s/e > 50$
Gurte Streben	$\frac{1,1}{0,5 + 0,01 s/e}$	1,1
Hilfspfosten	1,35	1,35
b) Erhöhungsfaktoren δ für Fachwerke, deren Obergurte direkt belastet werden		
<i>s/e</i>	$s/e \leq 15$	$s/e > 15$
belasteter Obergurt	$\frac{0,4}{0,25 + 0,01 s/e}$	1,00
unbelasteter Untergurt, Hilfspfosten	1,35	1,35
Endstrebe	2,50	2,50
übrige Streben	1,65	1,65

4.4.5 Zulässige Spannungen $\text{zul} \sigma_{\text{Be}}$, $\text{zul} \tau_{\text{Be}}$, $\text{zul} \tau_{a, \text{Be}}$, $\text{zul} \sigma_{1, \text{Be}}$

Die zulässigen Spannungen für Bauteile und Verbindungsmittel sind für die Beanspruchungsgruppen B 1 bis B 6 je nach Stahlorte und Kerbfall in den Tabellen 7 bis 18 in Abhängigkeit vom Spannungsverhältnis χ angegeben. Die Tabellenwerte ergeben sich aus den Festlegungen in der Tabelle 3 und nach dem Schema in Bild 3.

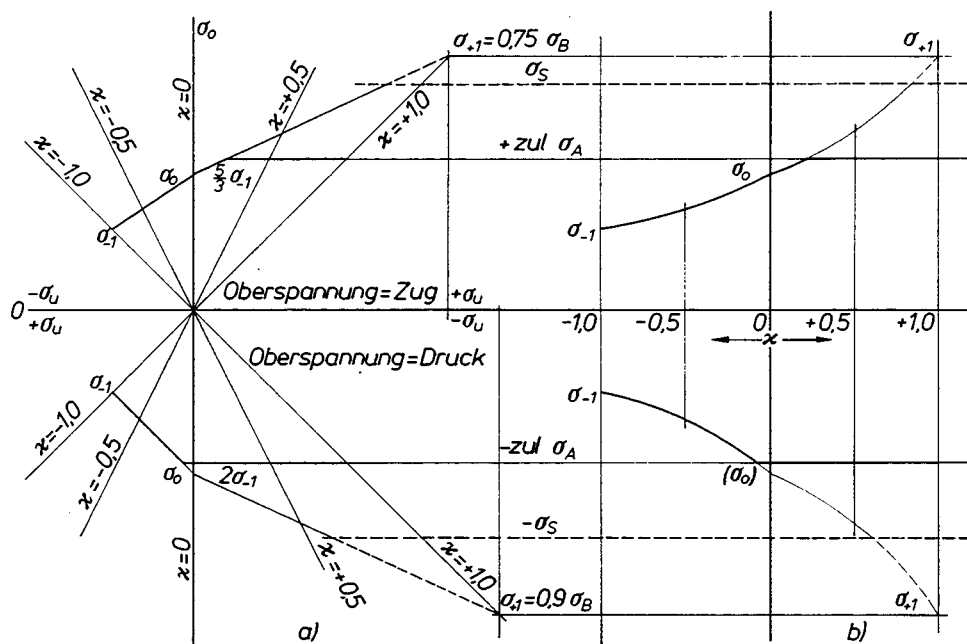
Für Kehlnähte (Tabelle 4, Zeilen 6 und 9) sind die zulässigen Schubspannungen (Tabelle 3, Zeile 7, und Tabellen 7 bis 18 jeweils 4. Spalte von rechts) mit dem Faktor 0,6 abzumindern. Im Schweißbereich $0 \leq \chi \leq +1$, darf auch mit höheren Werten nach folgender Formel gerechnet werden, wobei $\text{zul} \sigma_{\text{Be}, z, 0}$ und $\text{zul} \sigma_{\text{Be}, z, +1}$ für die in Tabelle 3, Zeile 7, angegebenen Kerbfälle einzusetzen ist.

$$\text{zul} \tau_{\text{Be}, \chi > 0} = \frac{0,6 \cdot \text{zul} \sigma_{\text{Be}, z, 0} / \sqrt{2}}{1 - \left(1 - \frac{0,6 \cdot \text{zul} \sigma_{\text{Be}, z, 0}}{\text{zul} \sigma_{\text{Be}, z, +1}} \right) \cdot \chi} \quad (5)$$

Tabelle 3. Zulässige Spannungen zul σ_{Be} , zul τ_{Be} , zul $\tau_{a, Be}$, zul $\sigma_{l, Be}$ in N/mm²

Beanspruchungsgruppe „m“	St 37			St 52			St 37 und St 52 ^{e)}					
	W 0	W 1	W 2	W 0	W 1	W 2	K 0	K 1	K 2	K 3	K 4	
1 Normalspannung zul $\sigma_{Be, x=-1}$	B 1	285,4	228,3	199,8	388,4	308,9	247,2	[475,2]	[424,2]	(356,4)	254,6	152,7
	B 2	240,0	192,0	168,0	313,0	249,0	199,2	[336,0]	(300,0)	(252,0)	180,0	108,0
	B 3	201,8	161,4	141,3	252,2	200,6	160,5	(237,6)	(212,1)	178,2	127,3	76,4
	B 4	169,7	135,8	118,8	203,2	161,7	129,3	168,0	150,0	126,0	90,0	54,0
	B 5	142,7	114,2	99,9	163,8	130,3	104,2	118,8	106,1	89,1	63,6	38,2
	B 6	120,0	96,0	84,0	132,0	105,0	84,0	84,0	75,0	63,0	45,0	27,0
2	$\frac{zul \sigma_{Be, m}}{zul \sigma_{Be, m+1}}$			1,189			1,241			1,414		
3	zul $\sigma_{Be, x < 0}$ (Wechselbereich)			$zul \sigma_{Be, z, x < 0} = \frac{5}{3-2x} \cdot zul \sigma_{Be, -1}$			$zul \sigma_{Be, d, x < 0} = \frac{2}{1-x} \cdot zul \sigma_{Be, -1}$					
4	zul $\sigma_{Be, x=0}$			$zul \sigma_{Be, z, 0} = \frac{5}{3} \cdot zul \sigma_{Be, -1}$			$zul \sigma_{Be, d, 0} = 2 \cdot zul \sigma_{Be, -1}$					
5	zul $\sigma_{Be, x > 0}$ (Schwellbereich)			$zul \sigma_{Be, z, x > 0} = \frac{zul \sigma_{Be, z, 0}}{1 - \left(1 - \frac{zul \sigma_{Be, z, 0}}{zul \sigma_{Be, z, +1}}\right) \cdot x}$			$zul \sigma_{Be, d, x > 0} = \frac{zul \sigma_{Be, d, 0}}{1 - \left(1 - \frac{zul \sigma_{Be, d, 0}}{zul \sigma_{Be, d, +1}}\right) \cdot x} = 1,2 \cdot zul \sigma_{Be, z, x > 0}$					
6	zul $\sigma_{Be, x=+1}$ und σ_B			$zul \sigma_{Be, z, +1} = \frac{\sigma_B}{v_{Be}} = \frac{\sigma_B}{4/3} = 0,75 \cdot \sigma_B$			$zul \sigma_{Be, d, +1} = 1,2 \cdot \frac{\sigma_B}{v_{Be}} = 1,2 \cdot \frac{\sigma_B}{4/3} = 0,9 \cdot \sigma_B$					
							St 37			St 52		
				σ_B			370,0			520,0		
				zul $\sigma_{Be, z, +1}$			277,5			390,0		
			zul $\sigma_{Be, d, +1}$			333,0			468,0			
7	Schubspannung zul $\tau_{Be, x}$		Bauteil	zul $\tau_{Be, x} = zul \sigma_{Be, z, x} / \sqrt{3}$ mit zul $\sigma_{Be, z, x}$ nach Kerbfall W 0								
			Schweißnaht	zul $\tau_{Be, x} = zul \sigma_{Be, z, x} / \sqrt{2}$ mit zul $\sigma_{Be, z, x}$ nach Kerbfall K 0; nach W 0, wenn dafür zul $\sigma_{Be, z, x}$ niedriger								
8	Scherspannung zul $\tau_{a, Be, x}$		zul $\tau_{a, Be, x} = 0,8 \cdot zul \sigma_{Be, z, x}$			mit zul $\sigma_{Be, z, x}$ nach Kerbfall W 2		Für einschnittige, ungestützte Verbindungen sind vorstehende Werte auf 75% abzumindern.				
9	Leibungsspannung zul $\sigma_{l, Be, x}$		zul $\sigma_{l, Be, x} = 2,0 \cdot zul \sigma_{Be, z, x}$									

e) (): zul σ_{Be} des Kerbfalles W 0 ist überschritten bei St 37
 []: zul σ_{Be} des Kerbfalles W 0 ist überschritten bei St 37 und St 52

Bild 3. Zusammenhänge zwischen zul $\sigma_{Be,x}$ und zul $\sigma_{Be,x=-1}$

Die in den Tabellen über die zulässigen Spannungen des Allgemeinen Spannungsnachweises im Lastfall H hinausgehenden (und kursiv ausgedruckten) Spannungswerte sind nur verwendbar,

- wenn ein Tragsicherheitsnachweis nach der DAST-Richtlinie 008 geführt wird oder
- wenn Zwängungsspannungen berücksichtigt werden, z. B. bei der Radlasteinleitung in die Kranbahnträger gemäß Abschnitt 4.1.2 oder bei Fachwerk-Kranbahnträgern entsprechend Abschnitt 4.4.4 und
- bei Anwendung der Formel (4).

4.5 Zulässige Kräfte und zulässige Spannungen bei Anwendung hochfester Schrauben

Es dürfen

- Scher-Lochleibungs-Paßschraubenverbindungen (SLP), gleitfeste Verbindungen mit hochfesten vorgespannten Schrauben (GV) und
- gleitfeste Verbindungen mit hochfesten vorgespannten Paßschrauben (GVP)

unter Beachtung der DAST-Richtlinie 010 angewendet werden. Insbesondere sind die Bestimmungen für den „Dauerfestigkeitsnachweis“ bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung zu beachten.

Hochfeste Schrauben nach DIN 6914 dürfen zur Kraftübertragung in SL-Verbindungen nur verwendet werden, wenn eine Betriebsfestigkeitsuntersuchung nach Abschnitt 4.4.1 nicht erforderlich ist. Nur unter derselben Voraussetzung dürfen hochfeste Schrauben in nicht planmäßig vorgespannten Verbindungen zur Übertragung von Kräften in Richtung der Schraubenachse verwendet werden.

4.5.1 SLP-Verbindungen

Bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung der SLP-Verbindungen sind als zulässige Spannungen zul σ_{Be} für die verschraubten Bauteile die Werte des Kerbfalles W2 und für die hochfesten Paßschrauben die Werte zul $\tau_{a,Be}$ nach Tabelle 3, Zeile 8, für die Festigkeitsklasse 5.6 (St 52) einzuhalten.

4.5.2 GV- und GVP-Verbindungen

Als zulässige Spannungen zul σ_{Be} für die verschraubten Bauteile sind bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung für die GV-Verbindungen die Werte des Kerbfalles W 1 und für die GVP-Verbindungen die Werte des Kerbfalles W 2 einzuhalten. W 1 gilt auch für GVP-Verbindungen, die nur bis zul N_{GV} beansprucht sind.

4.6 Standsicherheits- und sonstige Nachweise

Hierfür gilt DIN 1050.

4.7 Formänderungen

Der Bauherr kann aus baulichen oder betrieblichen Gründen eine Beschränkung der Formänderung vorschreiben (wegen Durchbiegungen siehe Abschnitt 5.7.3).

5 Grundsätze für die bauliche Durchbildung und Ausführung

5.1 Niet- und Schraubenverbindungen

5.1.1 Niete

Für Niete sind Klemmlängen (in mm) größer als $0,2d^2$ (d in mm) nicht zulässig.

5.1.2 Paßschrauben

Bei Paßschrauben nach DIN 7968 darf das Gewinde nicht in die zu verbindenden Teile hineinreichen. Die Passung muß mindestens H11/h₁₁ (Schrauben nach DIN ISO 898 Teil 1) betragen.

5.1.3 Rohe Schrauben

Rohe Schrauben nach DIN 7990 dürfen zur Kraftübertragung nur in Verbindungen verwendet werden, für die eine Betriebsfestigkeitsuntersuchung nach Abschnitt 4.4.1 nicht erforderlich ist.

5.1.4 Hochfeste Schrauben

Bei Verbindungen mit hochfesten Schrauben sind die Bestimmungen der DAST-Richtlinie 010 für nicht vorwiegend ruhende Belastung zu beachten.

5.1.5 Anordnung der Niete und Schrauben

Für die Rand- und Lochabstände gilt DIN 1050. Für die Anreißmaße der Form- und Stabstähle gelten DIN 997, DIN 998 und DIN 999.

5.2 Brenngeschnittene Walzerzeugnisse

Die durch Brennschneiden entstandenen Schnittflächen müssen mindestens eine Güte 23 nach DIN 2310 Teil 3, Ausgabe Februar 1975, Abschnitt 2, bei Kerbfall W 11 (siehe Tabelle 5) und 12 bei Kerbfall W 01 aufweisen.

5.3 Schweißverbindungen

5.3.1 Anforderungen an Betriebe und Fachkräfte

Geschweißte Stahlbauteile für Kranbahnen nach dieser Norm dürfen nur in Betrieben hergestellt werden, die eine Bescheinigung über ihre Eignung nach Beiblatt 1 zu DIN 4100 mit der Erweiterung auf den Anwendungsbereich von DIN 4132 besitzen⁷⁾.

Mit der Schweißaufsicht dürfen nur Schweißfachingenieure beauftragt werden, die mit den Besonderheiten dieser Norm, insbesondere mit den Zusammenhängen zwischen Nahtgüten und Kerbfällen, vertraut sind.

Die eingesetzten Schweißer müssen mindestens die Bedingungen der Prüfgruppe B II nach DIN 8560 erfüllen und überwacht werden.

5.3.2 Nahtarten und Nahtgüten

Art und Güte einer Naht müssen jeweils demjenigen der in der Tabelle 6 festgelegten Kerbfälle entsprechen, der der Betriebsfestigkeitsuntersuchung nach Abschnitt 4.4 zugrunde gelegt ist (oder einem mit höherer zulässiger Spannung); sie sind unter Benutzung der Sinnbilder nach Tabelle 4 in den Zeichnungen anzugeben.

5.3.3 Bauliche Durchbildung geschweißter Bauteile

Die Durchbildung der geschweißten Bauteile muß den Kerbfällen entsprechen, die der Betriebsfestigkeitsuntersuchung zugrunde gelegt sind. Dies gilt auch dann, wenn statt der Betriebsfestigkeitsuntersuchung der Allgemeine Spannungsnachweis maßgebend wird.

Das Anschweißen von Steifen und Schienenklemmplatten an Gurte, die von Kranradlasten befahren werden, ist für Kranbahnen der Beanspruchungsgruppen B 5 und B 6 unzulässig.

5.3.4 Dicke der mit dem Trägersteg verschweißten Gurtplatten

Die Gurtplattendicken nach DIN 4100, Ausgabe Dezember 1968, Abschnitt 6.2.4.1, sollen in der Regel nicht überschritten werden. Zugbeanspruchte, durch Radlasten von Laufkränen befahrene Gurtplatten, die mit dem Trägersteg unmittelbar verschweißt sind, dürfen zur Vermeidung hoher Beanspruchungen in den Verbindungen zwischen mehreren Gurtteilen, geeignete Maßnahmen beim Schweißen vorausgesetzt, in einer Dicke bis zu 50 mm, gedrückte Gurte bis zu 80 mm, ausgeführt werden.

5.4 Anschlüsse, Stöße

5.4.1 Anzahl der Nieten und Schrauben

Jeder Querschnittsteil eines Stabes ist in Krafrichtung hintereinander je Reihe mit mindestens 2 Nieten oder Schrauben und mit höchstens 6 bei schwellender und 5 bei wechselnder Beanspruchung anzuschließen.

5.4.2 Mittelbare Deckung

Bei mittelbarer Deckung eines Stoßes über m Zwischenlagen ist die Anzahl der Nieten oder Schrauben, nicht aber Schrauben in gleitfesten Verbindungen nach der DAST-Richtlinie 010, gegenüber der bei unmittelbarer Deckung rechnerisch erforderlichen Zahl n auf $n' = n(1 + 0,3m)$ zu erhöhen.

5.4.3 Futterstücke

Kraftübertragende Futterstücke, ausgenommen in gleitfesten Verbindungen nach DAST-Richtlinie 010, mit Dicken größer als 6 mm und größer als $\frac{1}{3}$ des aufzufutternden

Teiles sind mit mindestens 2 Nieten oder 2 Schrauben oder entsprechenden Schweißnähten (unter Beachtung des Kerbfalles) vorzubinden; andernfalls ist wegen des mittelbaren Anschlusses des unterfütterten Teiles die Anzahl der Anschlußniete oder -schrauben entsprechend Abschnitt 5.4.2 zu vergrößern.

5.4.4 Beiwinkel und Beibleche

Bei genieteten und bei geschraubten Anschlüssen, ausgenommen in gleitfesten Verbindungen nach DAST-Richtlinie 010, sind Beiwinkel entweder in einem Schenkel mit dem 1,5fachen oder in beiden Schenkeln mit dem 1,25fachen Wert der anteiligen Schnittgröße anzuschließen.

5.4.5 Zusammenwirken von Schweißnähten und anderen Verbindungsmitteln

Sofern die Betriebsfestigkeitsuntersuchung maßgebend ist, darf in gleitfesten Verbindungen aus Schweißnähten und hochfesten Schrauben und in Verbindungen aus Schweißnähten und Nieten oder Paßschrauben, abweichend von DIN 4100, Ausgabe Dezember 1968, Abschnitt 3.2.2, nur dann gemeinsame Übertragung einer Schnittgröße angenommen werden, wenn die Aufteilung der Schnittgröße auf die einzelnen Querschnittsteile unter Berücksichtigung der verschiedenen Formänderungswiderstände der Verbindungsmittel möglich ist und die einzelnen Anteile der Schnittgröße in jedem Querschnittsteil je für sich durch nur eine Verbindungsart übertragen werden.

5.5 Besondere Maßnahmen

5.5.1 Lasteinleitungen und Kraftumlenkungen

Im Bereich von Lasteinleitungen oder von Kraftumlenkungen an Knicken, Krümmungen, Ausschnitten und Durchbrüchen sind, soweit nach der entsprechenden Festigkeitsberechnung (siehe Abschnitt 4) erforderlich, geeignete bauliche Maßnahmen zu treffen.

Fachwerkstabanschlüsse mit ungünstigen Zwängungsspannungen⁸⁾ sollen möglichst nicht ausgeführt werden. Sie müssen bei vereinfachtem Ansatz der Zwängungsspannungen nach Abschnitt 4.4.4 vermieden werden.

5.5.2 Gurtbiegung aus der Radlasteinleitung

Die Biegebeanspruchung in Querrichtung, der die Gurtplatten durch die flächige Lastübertragung von der Kran-schiene, insbesondere bei elastischen Schienenunterlagen, wegen ihrer linienförmigen Unterstützung durch das Stegblech ausgesetzt sind, ist durch bauliche Maßnahmen möglichst gering zu halten.

Das gleiche gilt für die Schub- und Scherbeanspruchung, der die Verbindungen zwischen mehreren Teilen von durch Kranlaufträder befahrenen Gurten durch ihre lastverteilende Wirkung in Längsrichtung und durch Torsionsmomente ausgesetzt sind.

5.6 Korrosionsschutz

Die zulässigen Spannungen nach Abschnitt 4 gelten unter der Voraussetzung, daß die Stahlbauteile gegen Querschnittsminderungen und gegen Bildung von Oberflächenkerben durch Rost ständig ausreichend geschützt sind. Wegen der korrosionsschutzgerechten Durchbildung der Bauteile sowie der Auswahl und richtigen Verarbeitung geeigneter Schutzsysteme einschließlich der erforderlichen Oberflächenvorbereitung ist DIN 55928 Teil 1 bis Teil 8 in Verbindung mit DIN 18364 zu beachten.

⁷⁾ Nach den bauaufsichtlichen Regelungen gilt der Nachweis als erbracht, wenn eine Eignungsbescheinigung für den Geltungsbereich DIN 15 018 oder DV 848 (DS 804 neu) vorliegt.

⁸⁾ Siehe „Der Stahlbau“, Heft 9/1968, Seite 266

In DIN 55928 Teil 5 nicht genannte Korrosionsschutzarten und -systeme dürfen nur verwendet werden, wenn ihre Brauchbarkeit durch Gutachten einer geeigneten Materialprüfungsanstalt nachgewiesen wird.

5.7 Anforderungen an die Erstellung der Kranbahnen von Brückenkränen

Unmittelbar nach Abschluß der Montage sind für die nur unter der ständigen Last stehenden Kranbahnträger wegen der Maßgenauigkeit die nachfolgenden Bedingungen einzuhalten. Abweichende Bedingungen sind vom Bauherrn anzugeben.

Die Messungen sind bei gleichmäßigen, im Meßbericht festzuhaltenden Temperaturbedingungen mit einwandfreien Meßgeräten durchzuführen.

5.7.1 Spurweite

Die Spurweite s darf vom Sollmaß höchstens abweichen:

bei $s \leq 15$ m: $\Delta s = \pm 5$ mm

bei $s > 15$ m: $\Delta s = \pm 5 + 0,25 (s - 15)$ mm
(s in m einsetzen)

5.7.2 Lage der Schiene im Grundriß

Jede Kranschiene darf höchstens ± 10 mm von der Solllage (ihrer Achse) abweichen. Außerdem darf an keiner Stelle in Schienenlängsrichtung auf eine Meßlänge von 2,0 m ein Stichmaß von ± 1 mm überschritten werden.

Bei Kränen, die beiderseitig durch horizontale Rollen geführt sind, gelten vorstehende Werte auch für deren Lauf-

flächen. Bei einseitig zwangsgeführten Kränen ist das Stichmaß auf $\pm 0,5$ mm abzumindern.

Merkbare Versätze an Schienenstößen dürfen nicht vorhanden sein. Gegebenenfalls sind die Übergänge unter Einhaltung dieser Grenzwerte, z. B. durch Schleifen, auszugleichen.

5.7.3 Höhenlage der Schienenoberkante

Die Schienenoberkante darf von der Sollhöhe nicht mehr als ± 10 mm abweichen. Die Sollhöhe kann konstant sein, gegebenenfalls eine planmäßige Neigung besitzen oder der planmäßigen Überhöhungskurve entsprechen. Die planmäßige Überhöhung soll der Durchbiegung infolge Kranbahneigenlast und der gemittelten Radlasten $\frac{1}{2} \cdot (\max. R + \min. R)$ des Lastfalles H ohne Schwingbeiwert entsprechen, sofern diese 10 mm überschreitet.

Darüber hinaus darf an keiner Stelle in Schienenlängsrichtung auf eine Meßlänge von 2,0 m ein Stichmaß von ± 2 mm überschritten werden. Merkbare Höhenunterschiede an Schienenstößen dürfen nicht vorhanden sein. Gegebenenfalls sind die Übergänge unter Einhaltung dieses Grenzwertes, z. B. durch Schleifen, auszugleichen.










5.7.4 Lage der Endanschläge

Die Endanschläge dürfen in Richtung der Kranbahn nicht mehr als 1‰ der Spurweite, jedoch nicht mehr als 20 mm, gegeneinander versetzt sein.

6 Tabellen für die Schweißnahtgüten, die Einordnung gebräuchlicher Bauformen in Kerbfälle und die zulässigen Spannungen bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung

6.1 Schweißnahtgüten

Tabelle 4. Schweißnahtgüten

Zeile	Nahtart	Nahtausführung Ergänzend zu DIN 4100 müssen folgende Anforderungen erfüllt sein:	Sinnbild Beispiele	Prüfung auf fehlerfreie Ausführung	
				Prüfverfahren	Kurz- zeichen
1	Stumpfnah- Sondergüte	a) Wurzel ausgeräumt und Kapplage gegengeschweißt b) in Spannungsrichtung blecheben bearbeitet c) keine Endkrater		Zerstörungsfreie Prüfung der Naht auf 100% der Nahtlänge, z. B. Durchstrahlung	P 100
2	Stumpfnah- Normalgüte	a) Wurzel ausgeräumt und Kapplage gegengeschweißt c) keine Endkrater		wie Zeile 1 bei $\max \sigma \geq 0,8 \cdot \text{zul } \sigma_{Be}$ außer im Druckschwellbereich	P 100
3	Stumpfnah (einseitig auf Wurzelunterlage geschweißt)			Für die wichtigsten übrigen Nähte zerstörungsfreie Prüfung in Stichproben auf mind. 10% der Nahtlänge jedes Schweißers	P
4	K-Nah mit Doppelkehlnah (Wurzel durchgeschweißt) DIN 4100, Bild 7	a) Wurzel ausgeräumt und durchgeschweißt b) Nahtübergänge kerbfrei; erforderlichenfalls bearbeitet		Zerstörungsfreie Prüfung des quer zu seiner Ebene auf Zug beanspruchten Bleches auf Doppelung und Strukturfehler im Nahtbereich, z. B. Durchschallung	D
5	HV-Nah mit Kehlnah (Kapplage gegengeschweißt) DIN 4100, Bild 5				
6	Kehlnah- Sondergüte DIN 4100, Bild 2	a) Einwandfreie Wurzelverschweißung b) Nahtübergänge kerbfrei; erforderlichenfalls bearbeitet			
7	K-Stegnah mit Doppelkehlnah DIN 4100, Bild 6				
8	HV-Stegnah mit Kehlnah DIN 4100, Bild 4				
9	Kehlnah				

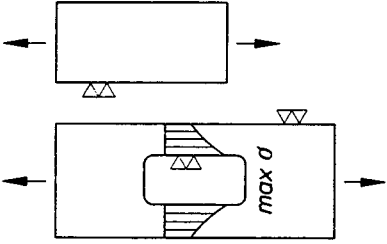
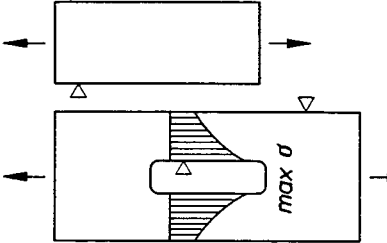
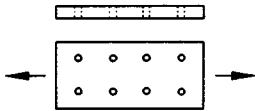
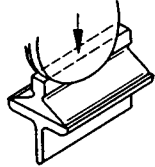
6.2 Einordnung gebräuchlicher Bauformen in Kerbfälle

Die Tabellen 5 und 6 geben eine Anleitung zur Einordnung der verschiedenen Bauformen in die Kerbfälle. Nicht angegebene Bauformen sind sinngemäß einzuordnen.

Bauformen mit noch ungünstigeren Kerbfällen als in Tabelle 6 aufgeführt sind unzulässig.

In den Tabellen ist durch Sperrung angegeben, ob die Schweißnaht, das durch Schweißung beeinflusste durchlaufende Teil oder beide in den jeweiligen Kerbfall eingeordnet sind. Hieraus ergeben sich für Schweißnaht oder Teil gegebenenfalls Einordnungen in unterschiedliche Kerbfälle.

Tabelle 5. Bauteile, geschraubte und genietete Verbindungen
Kerbfall W0 und Kerbfall W1

Ordnungs- Nummer	Beschreibung und Darstellung	Sinn- bild
W01	Teile mit normaler Oberflächenbeschaffenheit und mit Seitenflächen als Walzkanten oder durch Sägeschnitte, wenn überlagerte geometrische Kerbwirkungen nicht vorhanden oder bei der Spannungsermittlung berücksichtigt sind, z. B. bei Ausschnitten. Brenngeschnittene Flächen müssen mindestens die Güte 12 nach DIN 2310 Teil 3, Ausgabe Februar 1975, Abschnitt 2, haben.	
W11	Teile mit Scherenschnitt- oder mit Brennschnittflächen mit mindestens Güte 23 nach DIN 2310 Teil 3, Ausgabe Februar 1975, Abschnitt 2, wenn überlagerte geometrische Kerbwirkungen nicht vorhanden oder bei der Spannungsermittlung berücksichtigt sind, z. B. bei Ausschnitten.	
W12	Gelochte Teile auch mit Nieten und Schrauben bei Beanspruchung der Niete und Schrauben bis höchstens 20%, der hochfesten Schrauben in GV-Verbindungen bis 100% der zulässigen Werte Für einschnittige Verbindungen gelten die Einschränkungen der Kerbfälle W22 und W23 auch hier.	
W13	Stegansatz von Walzprofilen bei Angriff von Radlasten	

Kerbfall W2 – Nietung, Paßschrauben nach DIN 7968, SLP- und GVP-Verbindungen

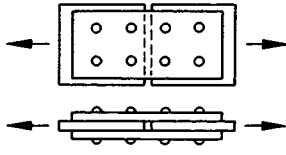
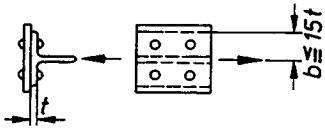
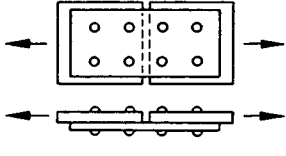
W21	Gelochte Teile bei zweischnittigem Niet- oder Schraubenanschluß	
W22	Gelochte Teile bei einschnittigem, aber gestütztem Niet- oder Schraubenanschluß; die Stützung darf nur für die Breite $b \leq 15t$ angenommen werden.	
W23	Gelochte Teile bei einschnittigem, aber nicht gestütztem Niet- oder Schraubenanschluß mit Nachweis der außermittigen Kraftwirkungen	

Tabelle 6. Bauteile und geschweißte Verbindungen
Kerbfall K0 – Geringe Kerbwirkung

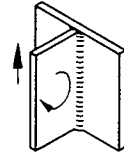

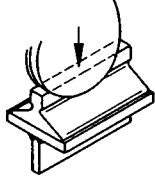

Ordnungs- Nummer	Beschreibung und Darstellung	Sinn- bild	Kurz- zeichen nach Tabelle 4	
011	Mit Stumpfnah-Sondergüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile			P 100 P 100
012	Mit Stumpfnah-Sondergüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile verschiedener Dicken mit unsymmetrischem Stoß und Schräge $\leq 1:4$ oder mit symmetrischem Stoß und Schräge $\leq 1:3$			P 100 P 100
021	Mit Stumpfnah-Normalgüte, HV-Naht mit Kehlnaht oder K-Naht mit Doppelkehlnaht längs zur Krafrichtung verbundene Teile			P oder P 100 P oder P 100
022	Mit Stumpfnah-Normalgüte verbundene Stegbleche und Gurtprofile aus Form- und Stabstahl			P oder P 100 P oder P 100

Kerbfall K1 – Mäßige Kerbwirkung

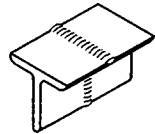

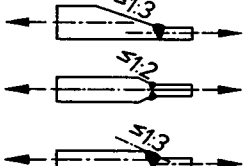

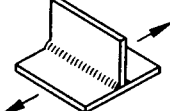

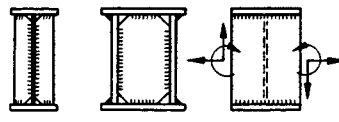

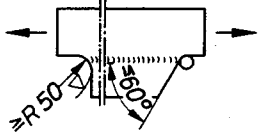

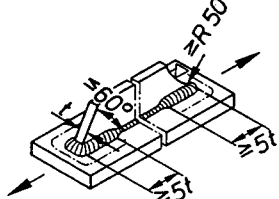

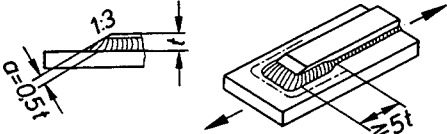

111	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile			P oder P 100 P oder P 100
112	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile verschiedener Dicken mit unsymmetrischem Stoß und Schräge $\leq 1:4$ oder mit symmetrischem Stoß und Schräge $\leq 1:3$			P oder P 100 P oder P 100
123	Mit K-Stegnaht mit Doppelkehlnaht, HV-Stegnaht mit Kehlnaht, Doppelkehlnaht oder Kehlnaht längs zur Krafrichtung verbundene Teile			
131	Durchlaufendes Teil, an das quer zur Krafrichtung Teile mit durchlaufender K-Naht mit Doppelkehlnaht angeschweißt sind			
151	Mit K-Naht mit Doppelkehlnaht quer zur Krafrichtung verbundene Teile (***)			D

***) Auf Freiheit von Lamellenrissen ist bei den in Dickenrichtung beanspruchten Bauteilen besonders zu achten.

Kerbfall K1 – Mäßige Kerbwirkung (Fortsetzung Tabelle 6)

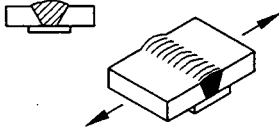

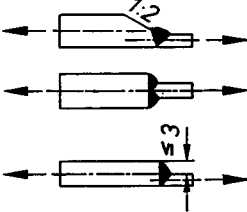


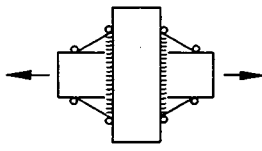


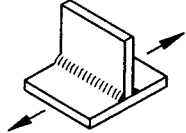

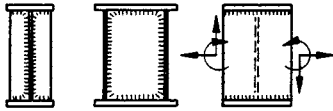

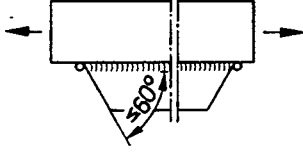


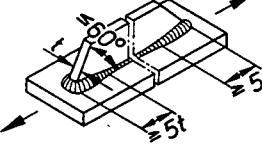

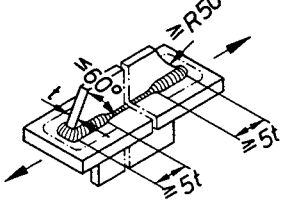

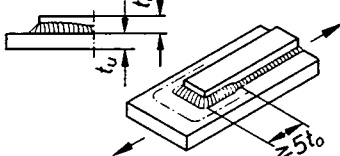

Ordnungsnummer	Beschreibung und Darstellung	Sinnbild	Kurzzeichen nach Tabelle 4	
152	K-Naht mit Doppelkehlnaht in Anschlüssen mit Biegung***)			D
153	K-Naht mit Doppelkehlnaht zwischen Gurt und Steg bei Angriff von Einzellasten Druck und Zug quer zur Naht (gilt nur für Querbeanspruchung der Naht)***)			D

Kerbfall K2 – Mittlere Kerbwirkung

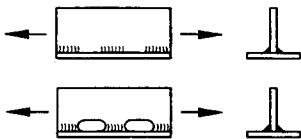

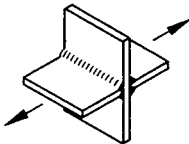



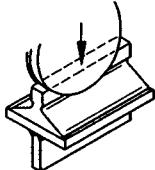

211	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Kraft- richtung verbundene Teile aus Form- oder Stabstahl außer Flachstahl. (Beim Allgemeinen Spannungsnachweis ist DIN 4100, Abschnitt 5.4, Ausgabe Dezember 1968, zu beachten.)			P 100 P 100
212	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Kraft- richtung verbundene Teile verschiedener Dicken mit unsymmetrischem Stoß und Schräge ≤ 1:3 oder mit symmetrischem Stoß und Schräge ≤ 1:2			P oder P 100 P oder P 100
231	Durchlaufendes Teil, an das quer zur Krafrichtung Teile mit durchlaufender Doppelkehlnaht-Sondergüte angeschweißt sind. Nahtübergänge kerbfrei.			
233	Gurt- und Stegbleche, an die quer zur Krafrichtung Schotte oder Steifen mit abgeschnittenen Ecken mit Doppelkehlnaht-Sondergüte angeschweißt sind. Nahtübergänge kerbfrei. Die Einstufung in den Kerbfall gilt nur für den Bereich der Querkehlnähte.			
241	Durchlaufendes Teil, an dessen Kante an den Enden abgeschrägte oder ausgerundete Teile längs zur Krafrichtung mit Stumpfnah-Normalgüte angeschweißt sind. Nahtenden kerbfrei bearbeitet.			P oder P 100 P oder P 100
242	Durchlaufendes Teil, an das an den Enden abgeschrägte oder ausgerundete Teile oder Steifen längs zur Krafrichtung angeschweißt sind. Die Endnähte sind im Bereich ≥ 5t als K-Naht mit Doppelkehlnaht ausgeführt. Nahtübergänge kerbfrei.			Nur Endnaht
244	Durchlaufendes Teil, auf das ein am Ende mit Neigung ≤ 1:3 abgeschrägtes Gurtblech aufgeschweißt ist. Die Endnähte sind im Bereich ≥ 5t in Kehlnaht-Sondergüte mit a = 0,5t ausgeführt. Nahtübergänge kerbfrei.			

***) Siehe Seite 14

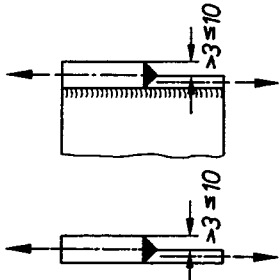

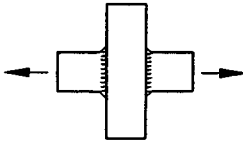

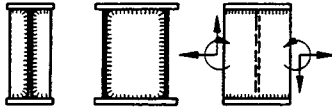

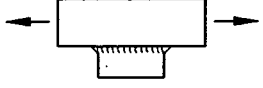

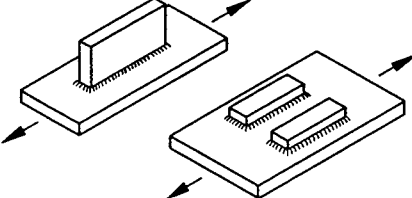

Kerbfall K3 – Starke Kerbwirkung (Fortsetzung Tabelle 6)

Ordnungsnummer	Beschreibung und Darstellung	Sinnbild	Kurzzeichen nach Tabelle 4
311	Mit einseitig auf Wurzelunterlage geschweißter Stumpfnah quer zur Krafrichtung verbundene Teile		 P
312	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile verschiedener Dicken mit unsymmetrischem Stoß und Schräge $\leq 1:2$, mit unsymmetrischem Stoß ohne Schräge mit Dickenunterschieden $\leq 3\text{mm}$ oder mit symmetrischem Stoß ohne Schräge		 P oder P 100  P oder P 100
313	Stumpfnah-Normalgüte und durchlaufendes Teil, beide quer zur Krafrichtung, z. B. an Kreuzungsstellen von Gurtblechen mit Querschnittsverbreiterungen, die durch Stumpfnah-Normalgüte angeschweißt sind. Nahtenden kerbfrei bearbeitet.		 P oder P 100  P oder P 100
331	Durchlaufendes Teil, an das quer zur Krafrichtung Teile mit durchlaufender Doppelkehlnah angeschweißt sind		
333	Gurt- und Stegbleche, an die quer zur Krafrichtung Schotte oder Steifen mit ununterbrochener Doppelkehlnah angeschweißt sind. Die Einordnung in den Kerbfall gilt nur für den Bereich der Querkehlnähte.		
341	Durchlaufendes Teil, an dessen Kante an den Enden abgeschrägte Teile längs zur Krafrichtung mit Kehlnah oder Doppelkehlnah angeschweißt sind. Nahtenden kerbfrei bearbeitet.		 
342	Durchlaufendes Teil, auf das an den Enden abgeschrägte Teile oder Steifen längs zur Krafrichtung mit Doppelkehlnah angeschweißt sind. Die Endnähte sind im Bereich $\geq 5t$ kerbfrei bearbeitet.		
343	Durchlaufendes Teil, mit dem ein an den Enden abgeschrägtes oder ausgerundetes und durchgestecktes Blech verschweißt ist. Die Endnähte sind im Bereich $\geq 5t$ als K-Stegnah mit Doppelkehlnah ausgeführt und kerbfrei bearbeitet.		 Nur Endnah
344	Durchlaufendes Teil, an das ein Gurtblech mit $t_o \leq 1,5 t_u$ aufgeschweißt ist. Die Endnähte sind im Bereich $\geq 5t_o$ als Kehlnah-Sondergüte ausgeführt.		

Kerbfall K3 – Starke Kerbwirkung (Fortsetzung Tabelle 6)

Ordnungs- Nummer	Beschreibung und Darstellung	Sinn- bild	Kurz- zeichen nach Tabelle 4
346	Durchlaufendes Teil, an das Längs- steifen mit unterbrochener Doppelkehlnaht oder durch Ausschnittsschweißung mit Dop- pelkehlnaht angeschweißt sind. Die Einord- nung in den Kerbfall gilt nur für die Bereiche der kurzen Nahtabschnitte zwischen den End- nähten; für diese siehe Ordnungs-Nummer 242, 342 oder 442, je nach Ausbildung.		
351	Mit K-Stegnaht mit Doppelkehlnaht quer zur Krafrichtung verbundene Teile		
352	K-Stegnaht mit Doppelkehlnaht in Anschlüssen mit Biegung		
353	K-Stegnaht mit Doppelkehlnaht zwi- schen Gurt und Steg bei Angriff von Einzel- lasten in Stegebene Druck und Zug quer zur Naht (gilt nur für Querbeanspruchung der Naht)		

Kerbfall K4 – Besonders starke Kerbwirkung

412	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile verschiedener Dicken mit unsymmetrischem Stoß, ohne Schräge, gestützt. Nichtgestützte Stöße bei Berücksichtigung der Außermittigkeit			P
413	Mit Stumpfnah-Normalgüte quer zur Krafrichtung verbundene Teile an Kreuzungs- stellen, z. B. von Gurtblechen			P
433	Gurt- und Stegbleche, an die Schotte mit ununterbrochener einseitiger Kehlnaht quer zur Krafrichtung angeschweißt sind			
441	Durchlaufendes Teil, an dessen Kante längs zur Krafrichtung rechtwinklig endende Teile angeschweißt sind			
442	Durchlaufendes Teil, auf das rechtwink- lig endende Teile, z. B. Steifen oder Knaggen zur Schienenbefestigung, längs zur Krafrichtung mit Doppelkehlnaht aufgeschweißt sind			

Kerbfall K4 – Besonders starke Kerbwirkung (Fortsetzung Tabelle 6)

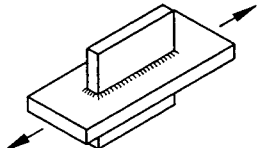

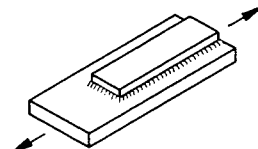

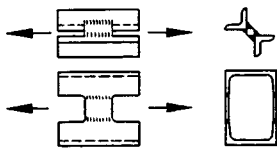



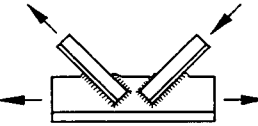

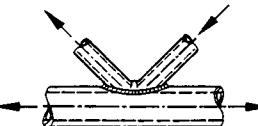

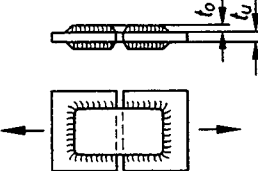

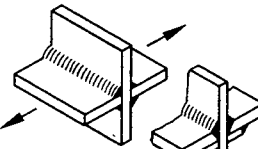


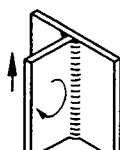

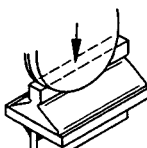

Ordnungsnummer	Beschreibung und Darstellung	Sinnbild	Kurzzeichen nach Tabelle 4
443	Durchlaufendes Teil, mit dem rechtwinkliges durchgestecktes Blech mit Doppelkehlnaht verschweißt ist		
444	Durchlaufendes Teil, auf dem ein mit umlaufender Kehlnaht aufgeschweißtes Gurtblech endet		
446	Durchlaufende Teile, zwischen denen Bindebleche mit Kehlnaht oder Stumpfnah-Normalgüte eingeschweißt sind		  
447	Durchlaufende Teile, auf die Stäbe mit Kehlnähten ringsumlaufend aufgeschweißt sind		
448	Stäbe aus Rohren, die mit Kehlnähten ringsumlaufend verschweißt sind		
449	Stoßlaschen, die auf Teile von $t_u \geq t_0$ mit Stirn- und Flankenkehlnähten aufgeschweißt sind		
451	Durch Doppelkehlnaht oder HV-Naht mit Kehlnaht auf Wurzelunterlage quer zur Krafrichtung verbundene Teile (Kreuzstoß)		 
452	Durch Doppelkehlnaht-Anschluß mit Biegung angeschlossenes Teil		
453	Doppelkehlnaht zwischen Gurt und Steg bei Angriff von Einzellasten in Stegebene Druck und Zug quer zur Naht (gilt nur für Querbeanspruchung der Naht)		

Tabelle 10
 Beanspruchungsgruppe
B 4
St 37

Spannungsverhältnis α	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																		Zulässige Schubspannungen τ_{Be} in Bauteilen	Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschnittig $\tau_{a, Be}$	Spannungsverhältnis α
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4		τ_{Be} in Schweißnähten	$\sigma_{I, Be}$			
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
- 1,0	169,7	169,7	135,8	135,8	118,8	118,8	168,0	168,0	150,0	150,0	126,0	126,0	90,0	90,0	54,0	54,0	98,0	98,0	237,6	- 1,0	
- 0,9	176,8	178,6	141,5	143,0	123,7	125,0	175,0	176,8	156,3	157,9	131,3	132,6	93,8	94,7	56,3	56,8	102,1	123,7	247,4	- 0,9	
- 0,8	184,5	188,6	147,7	151,0	129,1	132,0	182,6	186,7	163,0	166,7	137,0	140,0	97,8	100,0	58,7	60,0	106,5	129,1	258,2	- 0,8	
- 0,7	192,8	199,7	154,4	159,8	135,0	139,8	190,9	197,6	170,5	176,5	143,2	148,2	102,3	105,9	61,4	63,5	111,3	135,0	270,0	- 0,7	
- 0,6	202,0	212,1	161,7	169,8	141,4	148,5	200,0	210,0	178,6	187,5	150,0	157,5	107,1	112,5	64,3	67,5	116,6	141,4	282,8	- 0,6	
- 0,5	212,1	226,3	169,8	181,1	148,5	158,4	210,0	224,0	187,5	200,0	157,5	168,0	112,5	120,0	67,5	72,0	122,5	148,5	297,0	- 0,5	
- 0,4	223,3	(242,4)	178,7	194,1	156,3	169,7	221,1	240,0	197,4	214,3	165,8	180,0	118,4	128,6	71,1	77,1	128,9	156,3	312,6	- 0,4	
- 0,3	235,7		188,6	209,0	165,0	182,8	233,3		208,3	230,8	175,0	193,8	125,0	138,5	75,0	83,1	136,1	165,0	330,0	- 0,3	
- 0,2	(249,6)		199,7	226,4	174,7	198,0	(247,1)		220,6	(250,0)	185,3	210,0	132,4	150,0	79,4	90,0	(144,1)	(174,7)	349,4	- 0,2	
- 0,1			213,2	(247,0)	185,6	216,0			234,4		196,9	229,1	140,6	163,6	84,4	98,2			371,2	- 0,1	
0			226,4		198,0	237,6			(250,0)		210,0	(252,0)	150,0	180,0	90,0	108,0			396,0	0	
+ 0,1			230,6		203,8	(244,6)					215,2		157,2	188,6	96,5	115,8			407,6	+ 0,1	
+ 0,2			235,1		210,0						220,7		165,2	198,2	104,1	124,9			420,0	+ 0,2	
+ 0,3			239,6		216,6						226,5		174,0	208,8	112,9	135,5			433,2	+ 0,3	
+ 0,4			(244,4)		223,6						232,6		183,8	220,6	123,3	148,0			447,2	+ 0,4	
+ 0,5					231,1						239,1		194,7	233,6	135,9	163,1			462,2	+ 0,5	
+ 0,6					239,1						(245,9)		207,1	(248,5)	151,4	181,7			478,2	+ 0,6	
+ 0,7					(247,7)								221,1		170,8	205,0			(495,4)	+ 0,7	
+ 0,8													237,2		195,9	235,1				+ 0,8	
+ 0,9													(255,8)		229,7	(275,6)				+ 0,9	
+ 1,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	138,6	169,7	480,0	+ 1,0	

α 160,0	--	-0,622	-0,698	-0,356	-0,485	--	-0,843	-0,875	-0,468	-0,575	+0,136	-0,125	+0,647	+0,481	
α 240,0	-0,268	-0,414	+0,316	-0,132	+0,611	+0,035	-0,250	-0,400	-0,063	-0,250	+0,514	-0,050	+0,816	+0,925	
														+0,544	+0,814

Tabelle 11
St37 Beanspruchungsgruppe
B5

Spannungsverhältnis κ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																Zulässige Schubspannungen τ_{Be} in Bauteilen	Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschnittig $\tau_{a, Be}$	Spannungsverhältnis κ			
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4							
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck						
- 1,0	142,7	142,7	114,2	114,2	99,9	99,9	118,8	118,8	106,1	106,1	89,1	89,1	63,6	63,6	38,2	38,2	82,4	84,0	79,9	199,8	- 1,0	
- 0,9	148,7	150,2	119,0	120,2	104,1	105,2	123,8	125,1	110,5	111,7	92,8	93,8	66,3	67,0	39,8	40,2	85,8	87,5	83,3	208,2	- 0,9	
- 0,8	155,1	158,6	124,0	126,9	108,6	111,0	129,1	132,0	115,3	117,9	96,8	99,0	69,2	70,7	41,5	42,4	89,5	91,3	86,9	217,2	- 0,8	
- 0,7	162,2	167,9	129,7	134,3	113,5	117,5	135,0	139,8	120,6	124,8	101,2	104,8	72,3	74,9	43,4	44,9	93,6	95,5	90,8	227,0	- 0,7	
- 0,6	169,9	178,4	135,9	142,7	118,9	124,9	141,4	148,5	126,3	132,6	106,1	111,4	75,8	79,5	45,5	47,7	98,1	100,0	95,1	237,8	- 0,6	
- 0,5	178,4	190,3	142,7	152,2	124,9	133,2	148,5	158,4	132,6	141,5	111,4	118,8	79,5	84,9	47,7	50,9	103,0	105,0	99,9	249,8	- 0,5	
- 0,4	187,8	203,9	150,2	163,2	131,4	142,7	156,3	169,7	139,6	151,6	117,2	127,3	83,7	90,9	50,2	54,5	108,4	110,5	105,1	262,8	- 0,4	
- 0,3	198,2	219,5	158,6	175,7	138,7	153,7	165,0	182,8	147,4	163,2	123,7	137,1	88,4	97,9	53,0	58,7	114,4	116,7	111,0	277,4	- 0,3	
- 0,2	209,9	237,8	167,9	190,4	146,9	166,5	174,7	198,0	156,0	176,8	131,0	148,5	93,6	106,1	56,1	63,6	121,2	123,5	117,5	293,8	- 0,2	
- 0,1	223,0 (259,5)	237,8	178,4	207,6	156,1	181,6	185,6	216,0	165,8	192,9	139,2	162,0	99,4	115,7	59,7	69,4	128,7	131,2	124,9	312,2	- 0,1	
0	237,8		190,3	228,4	166,5	199,8	198,0	237,6	176,8	212,2	148,5	178,2	106,1	127,3	63,6	76,4	137,3	140,0	133,2	333,0	0	
+ 0,1	(241,3)		196,5	235,8	173,4	208,1	203,8 (244,6)	183,5	220,2	220,2	155,7	166,8	113,1	135,7	68,9	82,7	(139,3)	144,1	138,7	346,8	+ 0,1	
+ 0,2			203,1 (243,7)	181,0	217,2	210,0	190,6	228,7	190,6	228,7	163,7	196,4	121,1	145,3	75,2	90,2		148,5	144,8	362,0	+ 0,2	
+ 0,3			210,1	189,2	227,0	216,6	198,4	238,1	198,4	238,1	172,6	207,1	130,2	156,2	82,7	99,2		153,2	151,4	378,4	+ 0,3	
+ 0,4			217,7	198,2	237,8	233,6	206,8 (248,2)	206,8	206,8	248,2	182,4	218,9	140,9	169,1	92,0	110,4		158,1	158,6	396,4	+ 0,4	
+ 0,5			225,8	208,1	(249,7)	231,1	216,0	216,0	216,0	231,1	193,5	232,2	153,5	184,2	103,5	124,2		163,4	166,5	416,2	+ 0,5	
+ 0,6			234,5	219,1		239,1	226,0	226,0	226,0	239,1	205,9 (247,1)	232,2	168,6	202,3	118,3	142,0		169,1	175,3	438,2	+ 0,6	
+ 0,7			(244,0)	231,3	(244,9)	(247,7)	237,0	237,0	237,0	(249,1)	220,1	236,4	186,9	224,3	138,1	165,7		(175,2)	185,0	462,6	+ 0,7	
+ 0,8											238,4	209,7 (251,6)	209,7	251,6	165,9	199,1		(195,9)	(489,8)		+ 0,8	
+ 0,9											(255,3)	238,9	238,9		207,7 (249,2)	240,0		192,0		480,0	+ 0,9	
+ 1,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	138,6	169,7	192,0		+ 1,0	
x 160,0	- 0,730	- 0,784	- 0,285	- 0,428	- 0,060	- 0,249	- 0,356	- 0,485	- 0,158	- 0,326	+ 0,155	- 0,114	+ 0,545	+ 0,331	+ 0,782	+ 0,678						
x 240,0	+ 0,064	- 0,189	+ 0,659	+ 0,154	+ 0,765	+ 0,419	+ 0,611	+ 0,035	+ 0,726	+ 0,319	+ 0,820	+ 0,554	+ 0,903	+ 0,760	+ 0,954	+ 0,885						

Tabelle 12
Beanspruchungsgruppe
B6
St 37

Spannungsverhältnis χ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																Zulässige Schubspannungen τ_{Be} in Bauteilen		Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschichtig		Spannungsverhältnis χ
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4		in Bauteilen	in Schweißnähten	$\sigma_{I,Be}$	χ	
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
-1,0	120,0	120,0	96,0	96,0	84,0	84,0	84,0	84,0	75,0	75,0	63,0	63,0	45,0	45,0	27,0	27,0	69,3	59,4	168,0	-1,0	
-0,9	125,0	126,3	100,0	101,1	87,5	88,4	87,5	88,4	78,1	78,9	65,6	66,3	46,9	47,4	28,1	28,4	72,2	61,9	175,0	-0,9	
-0,8	130,4	133,3	104,3	106,6	91,3	93,3	91,3	93,3	81,5	83,3	68,5	70,0	48,9	50,0	29,3	30,0	75,3	64,6	182,6	-0,8	
-0,7	136,4	141,2	109,1	112,9	95,5	98,8	95,5	98,8	85,2	88,2	71,6	74,1	51,1	52,9	30,7	31,8	78,7	67,5	191,0	-0,7	
-0,6	142,9	150,0	114,3	120,0	100,0	105,0	100,0	105,0	89,3	93,8	75,0	78,8	53,6	56,3	32,1	33,8	82,5	70,7	200,0	-0,6	
-0,5	150,0	160,0	120,0	128,0	105,0	112,0	105,0	112,0	93,8	100,0	78,8	84,0	56,3	60,0	33,8	36,0	86,6	74,2	210,0	-0,5	
-0,4	157,9	171,4	126,3	137,1	110,5	120,0	110,5	120,0	98,7	107,1	82,9	90,0	59,2	64,3	35,5	38,6	91,2	78,1	221,0	-0,4	
-0,3	166,7	184,6	133,4	147,7	116,7	129,2	116,7	129,2	104,2	115,4	87,5	96,9	62,5	69,2	37,5	41,5	96,2	82,5	233,4	-0,3	
-0,2	176,5	200,0	141,2	160,0	123,5	140,0	123,5	140,0	110,3	125,0	92,6	105,0	66,2	75,0	39,7	45,0	101,9	87,3	247,0	-0,2	
-0,1	187,5	218,2	150,0	174,6	131,3	152,7	131,3	152,7	117,2	136,4	98,4	114,5	70,3	81,8	42,2	49,1	108,3	92,8	262,6	-0,1	
0	200,0	240,0	160,0	192,0	140,0	168,0	140,0	168,0	125,0	150,0	105,0	126,0	75,0	90,0	45,0	54,0	115,5	99,0	280,0	0	
+0,1	205,7		167,1	200,5	147,3	176,8	147,3	176,8	132,3	158,8	112,0	134,4	80,9	97,1	49,1	58,9	118,8	104,2	294,6	+0,1	
+0,2	211,8		174,8	209,8	155,4	186,5	155,4	186,5	140,4	168,5	119,9	143,9	87,8	105,4	54,1	64,9	122,3	109,9	310,8	+0,2	
+0,3	218,3		183,3	220,0	164,4	197,3	164,4	197,3	149,7	179,6	129,1	154,9	96,0	115,2	60,1	72,1	126,0	116,2	328,8	+0,3	
+0,4	225,2		192,6	231,1	174,6	209,5	174,6	209,5	160,2	192,2	139,7	167,6	105,9	127,1	67,7	81,2	130,0	123,5	349,2	+0,4	
+0,5	232,5		203,0	(243,6)	186,1	223,3	186,1	223,3	172,4	206,9	152,4	182,9	118,1	141,7	77,4	92,9	134,2	131,6	372,2	+0,5	
+0,6	(240,3)		214,5		199,2	239,1	199,2	239,1	186,5	223,8	167,5	201,0	133,4	160,1	90,5	108,6	(138,7)	140,9	398,4	+0,6	
+0,7			227,4		214,3	(257,2)	214,3	(257,2)	203,1	(243,7)	185,9	223,1	153,3	184,0	108,8	130,6		151,5	428,6	+0,7	
+0,8			(242,0)		231,9		231,9		223,1		208,9	(250,7)	180,2	216,2	136,5	163,8		164,0	463,8	+0,8	
+0,9					(252,7)		(252,7)		(247,3)		238,3		218,5	(262,2)	183,0	219,6		(178,7)	(505,4)	+0,9	
+1,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	240,0	(277,5)	240,0	(277,5)	240,0	(277,5)	(333,0)	138,6	169,7	480,0	+1,0	

χ 160,0	-0,375	-0,500	0	-0,200	+0,252	-0,050	+0,252	-0,050	+0,398	+0,114	+0,553	+0,342	+0,728	+0,600	+0,858	+0,790
χ 240,0	+0,597	0	+0,787	+0,472	+0,841	+0,605	+0,841	+0,605	+0,872	+0,682	+0,905	+0,764	+0,942	+0,857	+0,970	+0,925

Tabelle 13
St 52
 Beanspruchungsgruppe
B 1

6.3.2 Zulässige Spannungen für St 52 (Tabellen 13 bis 18)

Spannungsverhältnis κ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen														Zulässige Schubspannungen τ_{Be} in Bauteilen	Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschnittig $\tau_{n, Be}$	Spannungsverhältnis κ				
	W0 Oberspannung		W1 Oberspannung		W2 Oberspannung		K0 Oberspannung		K1 Oberspannung		K2 Oberspannung		K3 Oberspannung					K4 Oberspannung			
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck				Zug	Druck		
- 1,0	(388,4)	308,9	308,9	247,2	247,2													197,8	494,4	- 1,0	
- 0,9		321,8	325,2	257,5	260,2													206,0	515,0	- 0,9	
- 0,8		335,8	343,2	268,7	274,7													215,0	537,4	- 0,8	
- 0,7		351,0	(363,4)	280,9	290,8													224,7	561,8	- 0,7	
- 0,6		(367,7)		294,3	309,0													235,4	588,6	- 0,6	
- 0,5				309,0	329,6													247,2	618,0	- 0,5	
- 0,4				325,3	353,1													260,2	650,6	- 0,4	
- 0,3				343,3	(380,3)													274,6	686,6	- 0,3	
- 0,2				(363,5)														(290,8)	(727,0)	- 0,2	
- 0,1																				- 0,1	
0																				0	
+ 0,1																				+ 0,1	
+ 0,2																				+ 0,2	
+ 0,3																				+ 0,3	
+ 0,4																				+ 0,4	
+ 0,5																				+ 0,5	
+ 0,6																				+ 0,6	
+ 0,7																				+ 0,7	
+ 0,8																				+ 0,8	
+ 0,9																				+ 0,9	
+ 1,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	207,8	254,6	720,0	+ 1,0

κ 240,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-0,091	-0,273	
κ 360,0	-1,000	-1,000	-0,645	-0,716	-0,217	-0,373	-1,000	-1,000	-1,000	-1,000	-0,975	-0,980	-0,268	-0,414	+0,843	+0,437							

Tabelle 15
St 52
Beanspruchungsgruppe
B 3

Spannungsverhältnis χ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																Zulässige Schubspannungen τ_{Be}		Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschneitig		Spannungsverhältnis χ
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4		in Bauteilen	in Schweißnähten	$\tau_{a, Be}$	$\sigma_{l, Be}$	
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
- 1,0	252,2	252,2	200,6	200,6	160,5	160,5	237,6	237,6	212,1	212,1	178,2	178,2	127,3	127,3	76,4	76,4	145,6	168,0	128,4	321,0	- 1,0
- 0,9	262,6	265,5	208,9	211,1	167,2	168,9	247,5	250,1	220,9	223,3	185,6	187,6	132,6	134,0	79,5	80,4	151,6	175,0	133,8	334,4	- 0,9
- 0,8	274,1	280,2	218,0	222,8	174,5	178,3	258,3	264,0	230,5	235,7	193,7	198,0	138,3	141,4	83,0	84,9	158,2	182,6	139,6	349,0	- 0,8
- 0,7	286,6	296,6	228,0	236,0	182,4	188,8	270,0	279,5	241,0	249,5	202,5	209,6	144,6	149,7	86,8	89,8	165,5	190,9	145,9	364,8	- 0,7
- 0,6	330,3	315,2	238,8	250,7	191,1	200,6	282,9	297,0	252,5	265,1	212,1	222,7	151,5	159,1	90,9	95,5	173,4	200,0	152,9	382,2	- 0,6
- 0,5	315,2	336,2	250,7	267,5	200,6	214,0	297,0	316,8	265,1	282,8	222,7	237,6	159,1	169,7	95,5	101,8	182,0	210,0	160,5	401,2	- 0,5
- 0,4	331,8	(360,2)	263,9	286,5	211,2	229,3	312,6	339,4	279,1	303,0	234,5	254,6	167,5	181,8	100,5	109,1	191,6	221,0	169,0	422,4	- 0,4
- 0,3	350,3		278,6	308,6	222,9	246,9	330,0	(365,5)	294,6	326,3	247,5	274,1	176,8	195,8	106,1	117,5	202,2	233,3	178,3	445,8	- 0,3
- 0,2	(370,9)		295,0	334,3	236,0	267,5	349,4		311,9	353,5	262,0	297,0	187,2	212,1	112,3	127,3	(214,1)	247,1	188,8	472,0	- 0,2
- 0,1			313,4	(364,7)	250,8	291,8	(371,3)		331,4	(385,6)	278,4	324,0	198,9	231,4	119,3	138,8		(262,6)	200,6	501,6	- 0,1
0			334,3		267,5	321,0			353,5		297,0	356,4	212,1	254,6	127,3	152,8			214,0	535,0	0
+ 0,1			339,1		276,2	331,4			356,8		304,3	(365,2)	222,2	266,6	136,5	163,8			221,0	552,4	+ 0,1
+ 0,2			344,1		285,4	342,5			(360,2)		311,9		233,4	280,1	147,1	176,5			228,3	570,8	+ 0,2
+ 0,3			349,3		295,3	354,4					319,9		245,7	294,8	159,5	191,4			236,2	590,6	+ 0,3
+ 0,4			354,6		305,9	(367,1)					328,3		259,4	311,3	174,2	209,0			244,7	611,8	+ 0,4
+ 0,5			360,0		317,3						337,2		274,8	329,8	191,9	230,3			253,8	634,6	+ 0,5
+ 0,6					329,6						346,6		292,0	350,4	213,6	256,3			263,7	659,2	+ 0,6
+ 0,7					342,9						356,5		311,6	(373,9)	240,9	289,1			274,3	685,8	+ 0,7
+ 0,8					357,3						(367,0)		334,0		276,1	331,3			285,8	714,6	+ 0,8
+ 0,9					(372,9)								359,8		323,3	(388,0)			(298,3)	(745,8)	+ 0,9
+ 1,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	(390,0)	360,0	360,0	360,0	207,8	254,6	288,0	720,0	+ 1,0
χ 240,0	-	-	-0,590	-0,671	-0,172	-0,338	-0,975	-0,980	-0,709	-0,768	-0,356	-0,485	+0,255	-0,061	+0,697	+0,539					
χ 360,0	-0,251	-0,401	+0,500	-0,114	+0,818	+0,345	-0,150	-0,320	+0,193	-0,178	+0,734	+0,042	+0,901	+0,642	+0,959	+0,855					

Tabelle 16
St 52
Beanspruchungsgruppe
B 4

Spannungsverhältnis κ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																Zulässige Schubspannungen τ_{Be}		Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschnittig		Spannungsverhältnis
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4		in Bauteilen	in Schweißnähten	$\tau_{a, Bc}$	$\sigma_{l, Be}$	
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
- 1,0	203,2	203,2	161,7	161,7	129,3	129,3	168,0	168,0	150,0	150,0	126,0	126,0	90,0	90,0	54,0	54,0	117,3	118,8	103,4	258,6	- 1,0
- 0,9	211,7	213,9	168,4	170,1	134,7	136,2	175,0	176,8	156,3	157,9	131,3	132,6	93,8	94,7	56,3	56,8	122,2	123,7	107,8	269,4	- 0,9
- 0,8	220,8	225,7	175,7	179,6	140,6	143,7	182,6	186,7	163,0	166,7	137,0	140,0	97,8	100,0	58,7	60,0	127,5	129,1	112,5	281,2	- 0,8
- 0,7	230,9	239,0	183,7	190,2	147,0	152,2	190,9	197,6	170,5	176,5	143,2	148,2	102,3	105,9	61,4	63,5	133,3	135,0	117,6	294,0	- 0,7
- 0,6	241,9	254,0	192,5	202,0	154,0	161,7	200,0	210,0	178,6	187,5	150,0	157,5	107,1	112,5	64,3	67,5	139,7	141,4	123,2	308,0	- 0,6
- 0,5	254,0	270,9	202,0	215,5	161,7	172,5	210,0	224,0	187,5	200,0	157,5	168,0	112,5	120,0	67,5	72,0	146,6	148,5	129,4	323,4	- 0,5
- 0,4	267,3	290,3	212,8	231,0	170,2	184,8	221,1	240,0	197,4	214,3	165,8	180,0	118,4	128,6	71,1	77,1	154,3	156,3	136,2	340,4	- 0,4
- 0,3	282,1	312,6	224,5	248,7	179,6	199,0	233,3	258,5	208,3	230,8	175,0	193,8	125,0	138,5	75,0	83,1	162,9	165,0	144,2	360,4	- 0,3
- 0,2	298,8	338,7	237,8	269,5	190,2	215,6	247,1	280,0	220,6	250,0	185,3	210,0	132,4	150,0	79,4	90,0	172,5	174,7	152,2	380,4	- 0,2
- 0,1	317,4	(369,5)	252,6	294,0	202,1	235,2	262,5	305,5	234,4	272,7	196,9	229,1	140,6	163,6	84,4	98,2	183,2	185,6	161,7	404,2	- 0,1
0	338,7		269,5	323,3	215,6	258,7	280,0	336,0	250,0	300,0	210,0	252,0	150,0	180,0	90,0	108,0	195,5	198,0	172,5	431,2	0
+ 0,1	343,2		278,1	333,7	225,7	270,8	288,2	345,8	259,3	311,2	220,2	264,2	159,8	191,8	97,5	117,0	198,1	203,8	180,6	451,4	+ 0,1
+ 0,2	347,9		287,3	344,8	236,8	284,2	296,8	356,2	269,3	323,2	231,4	277,7	171,1	205,3	106,4	127,7	200,9	209,9	189,4	473,6	+ 0,2
+ 0,3	352,6		297,0	356,4	249,2	299,0	305,9	(367,1)	280,2	336,2	243,7	292,4	184,0	220,8	117,0	140,4	203,6	216,3	199,4	498,4	+ 0,3
+ 0,4	357,5		307,5	(369,0)	262,6	315,1	315,6		291,9	350,3	257,5	309,0	199,0	238,8	130,0	156,0	206,4	223,2	210,1	525,2	+ 0,4
+ 0,5	(362,5)		318,7		277,7	333,2	326,0		304,7	(365,6)	273,0	327,6	216,7	260,0	146,3	175,6	(209,3)	230,5	222,2	555,4	+ 0,5
+ 0,6			330,8		294,7	353,6	337,0		318,6		290,4	348,5	237,8	285,4	167,1	200,5		238,3	235,8	589,4	+ 0,6
+ 0,7			343,9		313,8	(376,6)	348,9		333,9		310,2	(372,2)	263,5	316,2	195,0	234,0		246,7	251,0	627,6	+ 0,7
+ 0,8			358,0		335,7		(361,6)		350,7		332,9		295,5	354,6	234,0	280,8		(255,7)	268,6	671,4	+ 0,8
+ 0,9			(373,3)		(360,8)				(369,3)		359,2		336,2	(403,4)	292,5	351,0			(288,6)	(721,6)	+ 0,9
+ 1,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	(468,0)	207,8	254,6	288,0	720,0	+ 1,0
κ 240,0	- 0,617	- 0,693	- 0,184	- 0,348	+ 0,228	- 0,078	- 0,250	- 0,400	- 0,063	- 0,250	+ 0,271	- 0,050	+ 0,609	+ 0,406	+ 0,812	+ 0,715					
κ 360,0	+ 0,450	- 0,129	+ 0,813	+ 0,330	+ 0,897	+ 0,629	+ 0,788	+ 0,236	+ 0,851	+ 0,464	+ 0,903	+ 0,650	+ 0,948	+ 0,813	+ 0,975	+ 0,910					

Tabelle 17
St52 Beanspruchungsgruppe **B5**

Spannungsverhältnis χ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen																Zulässige Schubspannungen τ_{Bc} in Bauteilen	Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschichtig $\sigma_{l, Bc}$	Spannungsverhältnis χ		
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4					τ_{Bc}	$\sigma_{l, Bc}$
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
- 1,0	163,8	163,8	130,3	130,3	104,2	104,2	118,8	118,8	106,1	106,1	89,1	89,1	63,6	63,6	38,2	38,2	84,0	208,4	- 1,0		
- 0,9	170,6	172,4	135,7	137,1	108,6	109,7	123,8	125,1	110,5	111,7	92,8	93,8	66,3	67,0	39,8	40,2	87,5	217,2	- 0,9		
- 0,8	178,1	182,1	141,6	144,7	113,3	115,8	129,1	132,0	115,3	117,9	96,8	99,0	69,2	70,7	41,5	42,4	91,3	226,6	- 0,8		
- 0,7	186,1	192,7	148,0	153,3	118,4	122,6	135,0	139,8	120,6	124,8	101,2	104,8	72,3	74,9	43,4	44,9	95,5	236,8	- 0,7		
- 0,6	195,0	204,7	155,1	162,8	124,1	130,3	141,4	148,5	126,3	132,6	106,1	111,4	75,8	79,5	45,5	47,7	100,0	248,2	- 0,6		
- 0,5	204,7	218,4	162,8	173,7	130,3	139,0	148,5	158,4	132,6	141,5	111,4	118,8	79,5	84,9	47,7	50,9	105,0	260,6	- 0,5		
- 0,4	215,5	234,0	171,4	186,1	137,2	148,9	156,3	169,7	139,6	151,6	117,2	127,3	83,7	90,9	50,2	54,5	110,5	274,4	- 0,4		
- 0,3	227,5	252,0	180,9	200,4	144,8	160,4	165,0	182,8	147,4	163,2	123,7	137,1	88,4	97,9	53,0	58,7	116,7	289,6	- 0,3		
- 0,2	240,9	273,0	191,5	217,2	153,3	173,7	174,7	198,0	156,0	176,8	131,0	148,5	93,6	106,1	56,1	63,6	123,5	306,6	- 0,2		
- 0,1	256,0	297,8	203,6	236,8	162,9	189,5	185,6	216,0	165,8	192,9	139,2	162,0	99,4	115,7	59,7	69,4	131,2	325,8	- 0,1		
0	273,0	327,6	217,2	260,5	173,7	208,5	198,0	237,6	176,8	212,2	148,5	178,2	106,1	127,3	63,6	76,4	140,0	347,4	0		
+ 0,1	281,4	337,7	227,3	272,8	183,9	220,7	208,3	250,0	187,0	224,4	158,3	190,0	114,4	137,3	69,4	83,3	147,3	367,8	+ 0,1		
+ 0,2	290,4	348,5	238,3	286,0	195,4	234,5	219,6	263,5	198,5	238,2	169,5	203,4	124,2	149,0	76,4	91,7	155,3	390,8	+ 0,2		
+ 0,3	300,0	360,0	250,5	300,6	208,4	250,1	232,3	278,8	211,5	253,8	182,4	218,9	135,7	162,8	84,9	101,9	164,3	416,8	+ 0,3		
+ 0,4	310,2		264,0	316,8	223,2	267,8	246,6	295,9	226,3	271,6	197,4	236,9	149,7	179,6	95,6	114,7	174,4	446,4	+ 0,4		
+ 0,5	321,2		279,0	334,8	240,4	288,5	262,7	315,2	243,3	292,0	215,1	258,1	166,8	200,2	109,4	131,3	185,4	480,8	+ 0,5		
+ 0,6	332,9		295,9	355,1	260,3	312,4	281,0	337,2	263,1	315,7	236,3	283,6	188,4	226,1	127,8	153,4	198,7	520,6	+ 0,6		
+ 0,7	345,6		314,9	(377,9)	283,9	340,7	302,1	(362,5)	286,4	343,7	262,1	314,5	216,3	259,6	153,6	184,3	199,5	567,8	+ 0,7		
+ 0,8	359,2		336,5		312,2	(374,6)	326,6		314,2	(377,0)	294,3	353,2	254,0	304,8	192,5	231,0	207,4	624,4	+ 0,8		
+ 0,9	(374,0)		(361,3)		346,8		355,5		348,0		335,4	(402,5)	307,7	(369,2)	257,7	309,2	(215,9)	693,6	+ 0,9		
+ 1,0	360,0	360,0	360,0	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(468,0)	(468,0)	(275,8)	(780,0)	+ 1,0		
x 240,0	- 0,206	- 0,365	+ 0,214	- 0,086	+ 0,498	+ 0,237	+ 0,355	+ 0,020	+ 0,482	+ 0,212	+ 0,616	+ 0,416	+ 0,766	+ 0,645	+ 0,878	+ 0,815					
x 360,0	+ 0,805	+ 0,300	+ 0,895	+ 0,623	+ 0,933	+ 0,759	+ 0,914	+ 0,691	+ 0,931	+ 0,751	+ 0,948	+ 0,816	+ 0,969	+ 0,888	+ 0,983	+ 0,941					

Tabelle 18
St 52
 Beanspruchungsgruppe
B 6

Spannungsverhältnis κ	Zulässige Normalspannungen σ_{Be} in N/mm ² in den Kerbfällen														Zulässige Schubspannungen τ_{Be}		Zulässige Scher- und Leibungsspannungen für genietete und geschraubte Verbindungen gestützt oder mehrschichtig		Spannungsverhältnis κ		
	W0		W1		W2		K0		K1		K2		K3		K4		in Bauteilen	in Schweißnähten		$\tau_{a, Be}$	$\sigma_{l, Be}$
	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck	Zug	Druck					
-1,0	132,0	132,0	105,0	105,0	84,0	84,0	84,0	84,0	75,0	75,0	63,0	63,0	45,0	45,0	27,0	27,0	76,2	59,4	67,2	168,0	-1,0
-0,9	137,5	138,9	109,4	110,6	87,5	88,4	87,5	88,4	78,1	78,9	66,3	66,3	46,9	47,4	28,1	28,4	79,4	61,9	70,0	175,0	-0,9
-0,8	143,4	146,6	114,2	116,6	91,3	93,3	91,3	93,3	81,5	83,3	68,5	70,0	48,9	50,0	29,3	30,0	82,8	64,6	73,0	182,6	-0,8
-0,7	149,9	155,3	119,3	123,5	95,5	98,8	95,5	98,8	85,2	88,2	71,6	74,1	51,1	52,9	30,7	31,8	86,5	67,5	76,4	191,0	-0,7
-0,6	157,2	165,0	125,0	131,2	100,0	105,0	100,0	105,0	89,3	93,8	75,0	78,8	53,6	56,3	32,1	33,8	90,8	70,7	80,0	200,0	-0,6
-0,5	165,0	176,0	131,2	140,0	105,0	112,0	105,0	112,0	93,8	100,0	78,8	84,0	56,3	60,0	33,8	36,0	95,3	74,2	84,0	210,0	-0,5
-0,4	173,7	188,5	138,1	150,0	110,5	120,0	110,5	120,0	98,7	107,1	82,9	90,0	59,2	64,3	35,5	38,6	100,3	78,1	88,4	221,0	-0,4
-0,3	183,4	203,1	145,9	161,5	116,7	129,2	116,7	129,2	104,2	115,4	87,5	96,9	62,5	69,2	37,5	41,5	105,9	82,5	93,4	233,4	-0,3
-0,2	194,2	220,0	154,4	175,0	123,5	140,0	123,5	140,0	110,3	125,0	92,6	105,0	66,2	75,0	39,7	45,0	112,1	87,3	98,8	247,0	-0,2
-0,1	206,3	240,0	164,1	191,0	131,3	152,7	131,3	152,7	117,2	136,4	98,4	114,5	70,3	81,8	42,2	49,1	119,1	92,8	105,0	262,6	-0,1
0	220,0	264,0	175,0	210,0	140,0	168,0	140,0	168,0	125,0	150,0	105,0	126,0	75,0	90,0	45,0	54,0	127,0	99,0	112,0	280,0	0
+0,1	230,0	276,0	185,2	222,2	149,6	179,5	149,6	179,5	134,1	160,9	113,3	136,0	81,6	97,9	49,4	59,3	132,8	105,8	119,7	299,2	+0,1
+0,2	241,0	289,2	196,7	236,0	160,6	192,7	160,6	192,7	144,7	173,6	123,0	147,6	89,4	107,3	54,7	65,6	139,1	113,6	128,5	321,2	+0,2
+0,3	253,1	303,7	209,7	251,6	173,3	208,0	173,3	208,0	157,0	188,4	134,5	161,4	99,0	118,8	61,3	73,6	146,1	122,5	138,6	346,6	+0,3
+0,4	266,5	319,8	224,5	269,4	188,3	226,0	188,3	226,0	171,7	206,0	148,4	178,1	110,8	133,0	69,6	83,5	153,9	133,1	150,6	376,6	+0,4
+0,5	281,3	337,6	241,6	289,9	206,0	247,2	206,0	247,2	189,3	227,2	165,5	198,6	125,8	151,0	80,7	96,8	162,4	145,7	164,8	412,0	+0,5
+0,6	297,9	357,5	261,5	313,8	227,5	273,0	227,5	273,0	211,0	253,2	187,0	224,4	145,5	174,6	95,9	115,1	172,0	160,9	182,0	455,0	+0,6
+0,7	316,6	(379,9)	285,0	342,0	254,0	304,8	254,0	304,8	238,4	286,1	215,0	258,0	172,6	207,1	118,2	141,8	182,8	179,6	203,2	508,0	+0,7
+0,8	337,8	(362,0)	313,1	(375,7)	287,4	344,9	287,4	344,9	273,9	328,7	252,8	303,4	212,0	254,4	153,9	184,7	195,0	203,2	229,9	574,8	+0,8
+0,9	(362,0)	360,0	347,3	(390,0)	330,9	(397,1)	330,9	(397,1)	321,8	(386,2)	306,7	(368,0)	274,6	329,5	220,8	265,0	(209,0)	234,0	264,7	661,8	+0,9
+1,0	360,0	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	360,0	(390,0)	(390,0)	(390,0)	(468,0)	(275,8)	(312,0)	(780,0)	(780,0)	+1,0
κ 240,0	+0,191	-0,100	+0,491	+0,227	+0,650	+0,468	+0,650	+0,468	+0,705	+0,551	+0,770	+0,650	+0,851	+0,774	+0,918	+0,876					
κ 360,0	+0,892	+0,612	+0,932	+0,756	+0,953	+0,832	+0,953	+0,832	+0,960	+0,858	+0,969	+0,889	+0,980	+0,929	+0,989	+0,961					

6.4 Angaben des Bauherrn

Angaben des Bauherrn		FORMBLATT				Tabelle 19		DIN 4132	
Kranbahn für Halle _____		Neuanlage _____		Erweiterung _____		Verstärkung _____			
Art des Betriebes (Erläuterungen)		Gesamtlänge _____ m		Verminderter Kranbetrieb (Abschnitt 4.4.2a) von _____ bis _____					
Keine besonderen Anforderungen von _____ bis _____		/ Heißbetrieb (Strahlung) von _____ bis _____		/ Säurebetrieb von _____ bis _____					
Verkehrende Krane		Kran 1	Kran 2	Kran 3	Kran 4	Führung der Krane, Abschnitt 3.2.1			
Kranart						Spurkränze		eine Kranseite beide Kranseiten	
Hubklasse						Horizontale Zwangs- führung einer Kranseite		an der Kranbahnschiene	
Beanspruchungsgruppe						Horizontale Führung beider Kranseiten		an den Kranbahnschienen an den Obergurten an Anlaufleisten oder zusätzlichen Schienen	
Kransystem, Abschnitt 3.2.1 und 3.2.2						Weitere Angaben zu den Lastwirkungen			
Hublastführung	ohne mit					Ständige Lasten, Abschnitt 3.1.1			
Führekorb	ohne mit					Wirkungen planmäßiger Baumaßnahmen (Vorspannungen) Ungewollte Änderungen der Stützbedingungen (Bergschädeneinflüsse)			
Stützweite in m						Zusatzlasten, Abschnitt 3.2			
Radlasten bei ungünstigster Katzstellung mit Hublast max. <i>R</i> und min. <i>R</i>						Laufstege, Treppen, Podeste, Geländer, Abschnitt 3.2.4			
bei Katze in Brückenmitte, Abschnitt 5.7.3						Reparaturbühnen			
aus Kippkräften der Katze, Abschnitt 3.3.1						Leitungen und Aggregate			
Seitenlasten						Wärmewirkungen, Abschnitt 3.2.6			
Abschnitt 3.2.1						Über die Forderungen der Norm hinausgehende Forderungen des Bestellers			
nach DIN 15018 Teil 1, Ausgabe April 1974						zu Abschnitt			
Abschnitt 4.1.5, Bild 3						betreffend			
Abschnitt 4.1.5, Bild 4						3.1.2			
Abschnitt 4.2.2, Bild 5						Außermittigkeit des Radlastangriffes			
Lasten infolge Wind						3.1.4 und			
Abschnitt 3.2.5.1						3.2.3			
Kran außer Betrieb	längs quer					Behandlung von 2 Kranen als Kranpaar Berücksichtigung von weiteren Kranen			
Kran in Betrieb	längs quer					1. im Allgemeinen Spannungsnachweis 2. bei der Betriebsfestigkeitsuntersuchung			
Anprallkräfte gegen Anschläge, Abschnitt 3.3.2						4.7			
Größe und Angriff über S 0						Beschränkung der Formänderungen			
						5.7			
						Anforderungen an die Erstellung der Kranbahnen			

Weitere Normen und Unterlagen

DIN 997	Anreißmaße (Wurzelmaße) für Formstahl und Stabstahl
DIN 998	Lochabstände in ungleichschenkligen Winkelstählen
DIN 999	Lochabstände in gleichschenkligen Winkelstählen
DIN 2310 Teil 1	Thermisches Schneiden; Begriffe und Benennungen
DIN 2310 Teil 3	Thermisches Schneiden; Autogenes Brennschneiden; Verfahrensgrundlagen, Güte, Maßabweichungen
DIN 6914	Sechskantschrauben mit großen Schlüsselweiten für HV-Verbindungen in Stahlkonstruktionen
DIN 7968	Sechskant-Paßschrauben, ohne Mutter, mit Sechskantmutter, für Stahlkonstruktionen
DIN 7990	Sechskantschrauben mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen
DIN 8560	Prüfung von Stahlschweißern
DIN 15018 Teil 1	Krane; Grundsätze für Stahltragwerke, Berechnung
DIN 17 100	Allgemeine Baustähle; Gütenorm
DIN 18 364	VOB-Verdingungsordnung für Bauleistungen; Teil C: Allgemeine Technische Vorschriften für Bauleistungen; Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauten
DIN 55 928 Teil 1 bis Teil 8	Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge
VDI 3571	Herstelltoleranzen für Brückenkrane; Laufrad, Laufradlagerung und Katzfahrbahn *****)

*****) Zu beziehen beim Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 4-10, 1000 Berlin 30.