

DIN EN 626-2 Berichtigung 1

ICS 13.110

Es wird empfohlen, auf der betroffenen Norm
einen Hinweis auf diese Berichtigung zu
machen.

**Sicherheit von Maschinen –
Reduzierung des Gesundheitsrisikos durch Gefahrstoffe, die von
Maschinen ausgehen –
Teil 2: Methodik beim Aufstellen von Überprüfungsverfahren;
Deutsche Fassung EN 626-2:1996+A1:2008,
Berichtigung zu DIN EN 626-2:2008-09**

Safety of machinery –
Reduction of risk to health from hazardous substances emitted by machinery –
Part 2: Methodology leading to verification procedures;
German version EN 626-2:1996+A1:2008,
Corrigendum to DIN EN 626-2:2008-09

Sécurité des machines –
Réduction du risque pour la santé résultant de substances dangereuses émises par des
machines –
Partie 2: Méthodologie menant à des procédures de vérification;
Version allemande EN 626-2:1996+A1:2008,
Corrigendum à DIN EN 626-2:2008-09

Gesamtumfang 2 Seiten

Normenausschuss Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG) im DIN



In

DIN EN 626-2:2008-09 sind aufgrund der von CMC gefassten Resolution 3/2008 folgende Korrekturen vorzunehmen:

- a) im Abschnitt "Beginn der Gültigkeit" ist der folgende Satz zur Übergangsfrist zu ergänzen:
"Daneben darf DIN EN 626-2:1996-08 noch bis 2009-12-28 angewendet werden.";
- b) im europäischen Vorwort ist das Datum, zu dem nationale Normen zurückgezogen werden müssen (DOW) in "Dezember 2009" zu ändern.

Daneben ist noch folgende Korrektur vorzunehmen:

- c) der nachfolgende Text ist am Ende des Nationalen Vorworts zu ergänzen:

"In dem vorliegenden Dokument wird auf die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Europäischen Norm gültigen Dokumente verwiesen. Es wird empfohlen, anstelle der in Abschnitt 2 zitierten EN 292-1 das Nachfolgedokument DIN EN ISO 12100-1 *"Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze – Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie"* und anstelle von prEN 1093-1 das Nachfolgedokument DIN EN 1093-1 *"Sicherheit von Maschinen – Bewertung der Emission von luftgetragenen Gefahrstoffen – Teil 1: Auswahl der Prüfverfahren"* zu verwenden."