

DIN 476-2

DIN

ICS 85.080.10

Ersatz für
DIN 476-2:1991-02**Papier-Endformate –
C-Reihe**Trimmed sizes of paper –
C seriesFormats finis des papiers –
série C

Gesamtumfang 4 Seiten

Normenausschuss Papier und Pappe (NPp) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von dem neu formierten Arbeitsausschuss NA 074-00-12 AA (vormals NPa 12) „Papier und Papierprodukte für Datenverarbeitung, Büro und Schule“ im Normenausschuss Papier und Pappe erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 476-2:1991-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Druckfehler im Abschnitt 4 berichtigt;
- b) Norm redaktionell überarbeitet und neu gegliedert.

Frühere Ausgaben

DIN 476: 1922-08, 1925-07, 1930-04, 1939-04, 1976-12
DIN 476-2: 1991-02

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Formate der C-Reihe gelten für Papiererzeugnisse, z. B. Briefhüllen, Mappen, Aktendeckel, die zur Unterbringung von Papiererzeugnissen in Formaten aus der A-Reihe bestimmt sind.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN ISO 216, *Schreibpapier und bestimmte Gruppen von Drucksachen — Endformate — A- und B-Reihen und Kennzeichnung der Maschinenaufrichtung*

3 Aufbau der Formatanordnung

Nach DIN EN ISO 216.

4 C-Reihe

4.1 Formatentwicklung

Durch Errechnen der geometrischen Mittelwerte jeweils zweier aufeinander folgender Formate der A-Reihe und der B-Reihe erhält man die C-Reihe (siehe Tabelle 1).

4.2 Formate der C-Reihe

Tabelle 1 — Formate der C-Reihe

Kurzzeichen	C-Reihe mm
C0	917 × 1 297
C1	648 × 917
C2	458 × 648
C3	324 × 458
C4	229 × 324
C5	162 × 229
C6	114 × 162
C7	81 × 114
C8	57 × 81
C9	40 × 57
C10	28 × 40

4.3 Grenzabmaße

Falls nicht bei Bestellungen andere Abweichungen vereinbart werden, gelten für die Formate nach 4.2 die folgenden Grenzabmaße:

Für Maße bis 150 mm: ± 1 mm

Für Maße über 150 mm bis 600 mm: $\pm 1,5$ mm

Für Maße über 600 mm: ± 2 mm

Literaturhinweise

DIN 678-1, *Briefhüllen — Teil 1: Formate*

DIN 678-2, *Briefhüllen — Teil 2: Briefhüllen zur Verarbeitung in Kuvertiermaschinen, Format C6 bis C4*